

KOIMPEX S.r.l.

via Nazionale 47/1
34151 Opicina
TRIESTE ITALIA
T. +39 040 2157111
F. +39 040 2157177
info@koimpex.it
www.koimpex.it

KOIMPEX Minsk

БЕЛАРУСЬ 223028 Минский р-н,
аг. Ждановичи, ул. Кольцевая, 5Д
Т / F +375 17 364 82 50 / 54
A1 +375 29 615-42-50
koimpex@telecom.by
www.koimpex.by

KOIMPEX Mosca

РОССИЯ 115419 г. Москва, ул.
Орджоникидзе 11 с. 3
Т +7 495 7300753
F +7 495 7300761
E info@koimpex.ru
www.koimpex.ru

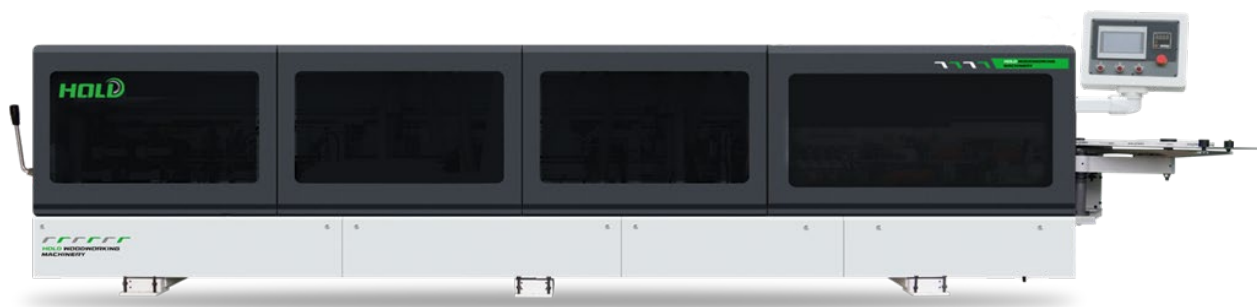


СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ОБОРУДОВАНИЕ СО СКЛАДА (ШОУРУМА) В Г. МИНСКЕ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ цены на оборудование

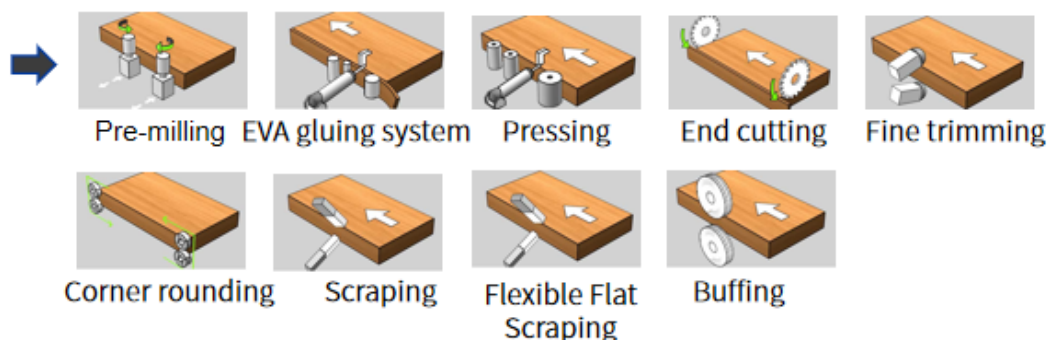
- Оплата в бел. рублях по курсу НБ РБ на день платежа.
- Оборудование в наличии в шоуруме в г. Минске.
- Стоимость уточняйте у наших менеджеров или по тел. +375(17)3648250/54, +375(29)6154250, +375(33)6154250

Кромкооблицовочный станок мод. HD 211J – Hold, Китай



(Изображение носит иллюстративный характер)

Процесс кромкооблицовки:



→Узел прифуговки → Система клеенанесения ЭВА→Пресс-группа→Узел торцевой
обрезки→ Чистовой узел снятия свесов →Узел скругления углов→Узел кромочной
цикли→Узел прямой гибкой клеевой цикли→Узел полировки
Рабочий стол на высоте 900 мм.

Технические характеристики:



Подъем	Электронный
Общая мощность	ок. 14,5 кВт
Габариты (ДхШхВ)	ок. 5090×750×1260 мм
Скорость подачи	10/14 м/мин (10 м/мин. с закруглителем углов)
Толщина кромочного материала	0,4-3 мм
Толщина заготовки	10-60 мм
Миним. длина заготовки	≥120 мм
Миним. ширина заготовки	≥100 мм
Рабочее давление	0,6 МПа
Миним. размер заготовки	120x60 мм (без закруглителя углов)/ 120*100 мм/60*300 мм с закруглителем углов

- Рама станка сварена из высокопрочных конструкционных стальных листов, что обеспечивает высокую прочность и устойчивость. Поверхность обработана антикоррозийным составом и покрыта высокотемпературной краской горячей сушки.
- Электроуправляемый подъём прижимной балки снижает трудоёмкость, повышая эффективность и точность.
- Редуктор конвейера изготовлен известным брендом, обеспечивая высокую мощность и надёжность.
- Оснащён функцией клеевого скребка.

Описание:

Система управления

- Отображение тока и напряжения в режиме реального времени;
- Интеллектуальный мониторинг входов/выходов
- Отображение кодов неисправности инвертора
- Автоматический подсчет кромочного материала;



KOIMPEX S.r.l.

via Nazionale 47/1
34151 Opicina
TRIESTE ITALIA
T. +39 040 2157111
F. +39 040 2157177
info@koimpex.it
www.koimpex.it

KOIMPEX Minsk

БЕЛАРУСЬ 223028 Минский р-н,
аг. Ждановичи, ул. Кольцевая, 5Д
Т / F +375 17 364 82 50 / 54
A1 +375 29 615-42-50
koimpex@telecom.by
www.koimpex.by

KOIMPEX Mosca

РОССИЯ 115419 г. Москва, ул.
Орджоникидзе 11 с. 3
Т +7 495 7300753
F +7 495 7300761
E info@koimpex.ru
www.koimpex.ru

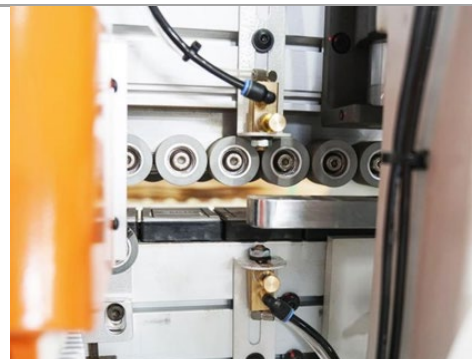


Koimpex
group services



**Интеллектуальный мониторинг инвертора
- Удобный интеллектуальный интерфейс**

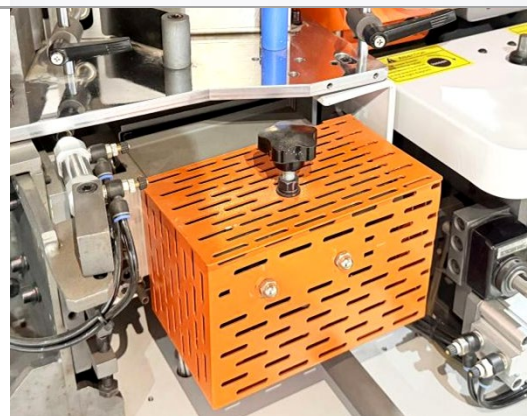
Узел подачи разделительной жидкости
Узел подачи разделительной жидкости предотвращает налипание клея на поверхность заготовки.



Группа прифуговки
(Макс глубина обработки ≤ 1 мм)
Узел прифуговки подготавливает торцы заготовок для идеального приклеивания кромки.
60 мм высота инструмента



Клеевой узел EVA
Точный контроль клея, отличная теплопроводность, стабильная работа, равномерное нанесение клея и прочная адгезия для оптимального результата кромкооблицовки.



Пресс группа и клеевой скребок
Сильное прижатие обеспечивает плотное прилегание кромочного материала. Скребок соскребает излишки клея, минимизируя подтёки и обеспечивая чистоту поверхности.





Узел торцевой обрезки

Линейные направляющие обеспечивают высокую точность и долговечность. Автоматическая система смазки продлевает срок службы оборудования. Пневматическое позиционирование обеспечивает точную и стабильную обрезку коротких и толстых панелей.



Чистовой узел снятия свесов

Формирует радиусную форму на свесах кромки сверху и снизу, обеспечивая гладкую кромку.

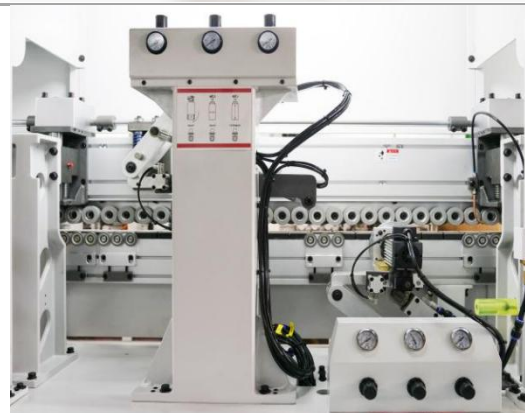
Радиус инструмента 2 мм



Узел скругления углов

Скругляет углы заготовки, повышая эстетику.

Радиус инструмента 2 мм



Узел кромочной цикли

Удаляет следы фрезерования и придает кромкам гладкость и радиусную форму.

Радиус инструмента 2 мм



KOIMPEX S.r.l.

via Nazionale 47/1
34151 Opicina
TRIESTE ITALIA
T. +39 040 2157111
F. +39 040 2157177
info@koimpex.it
www.koimpex.it

KOIMPEX Minsk

БЕЛАРУСЬ 223028 Минский р-н,
аг. Ждановичи, ул. Кольцевая, 5Д
Т / F +375 17 364 82 50 / 54
A1 +375 29 615-42-50
koimpex@telecom.by
www.koimpex.by

KOIMPEX Mosca

РОССИЯ 115419 г. Москва, ул.
Орджоникидзе 11 с. 3
Т +7 495 7300753
F +7 495 7300761
E info@koimpex.ru
www.koimpex.ru

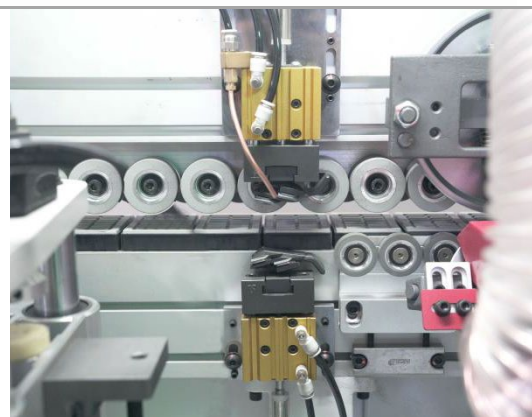


Koimpex
group services



Узел клеевой цикли

Запатентованная технология удаления излишков клея с поверхности заготовки.



Устройство подачи очистительной жидкости

Очистительная жидкость разбавляет остатки клея, упрощая обработку.



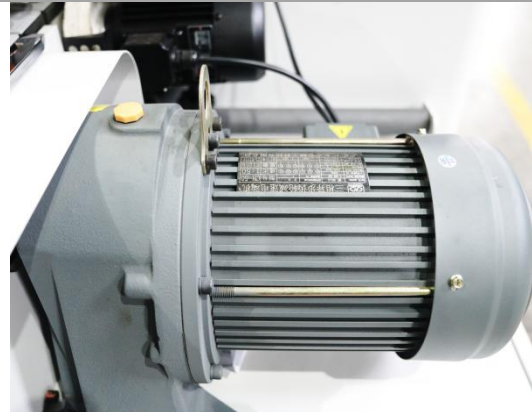
Узел полировки

Удаляет следы клея, обеспечивает кромке и поверхности заготовки финишную отделку.



Редуктор

Оснащен двигателем мощностью 2,2 кВт для стабильной работы.



KOIMPEX S.r.l.

via Nazionale 47/1
34151 Opicina
TRIESTE ITALIA
T. +39 040 2157111
F. +39 040 2157177
info@koimpex.it
www.koimpex.it

KOIMPEX Minsk

БЕЛАРУСЬ 223028 Минский р-н,
аг. Ждановичи, ул. Кольцевая, 5Д
Т / F +375 17 364 82 50 / 54
A1 +375 29 615-42-50
koimpex@telecom.by
www.koimpex.by

KOIMPEX Mosca

РОССИЯ 115419 г. Москва, ул.
Орджоникидзе 11 с. 3
Т +7 495 7300753
F +7 495 7300761
E info@koimpex.ru
www.koimpex.ru



Koimpex
group services



Прорезиненный опорный ролик
Прорезиненные опорные колеса
установлены спереди и сзади опорных
роликов, которые предотвращают
повреждение панелей во время подачи и
разгрузки.

