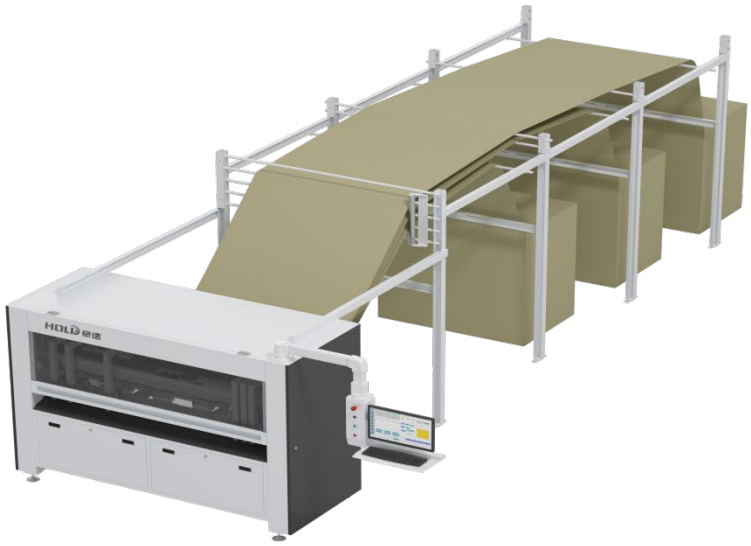
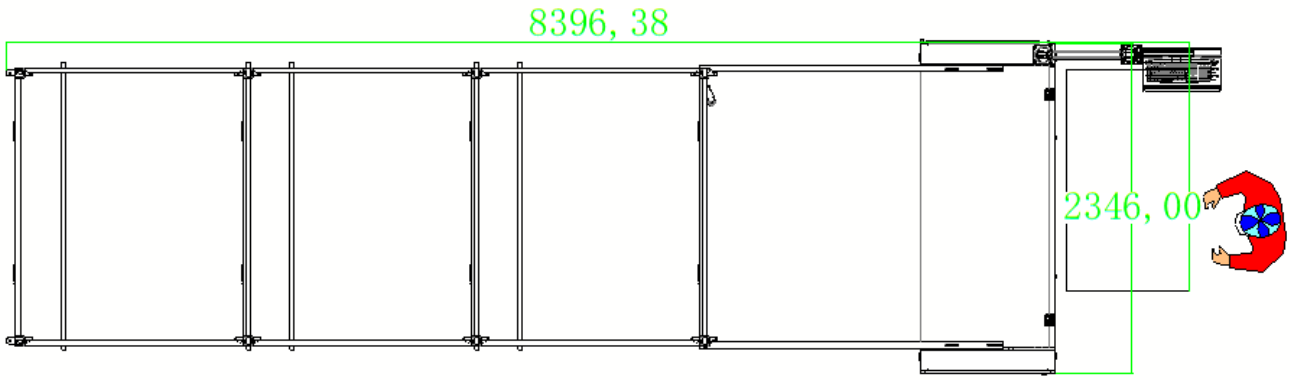
Резательно-рилевочный станок мод. HC1616K4 – Hold, Китай



Изображение носит иллюстративный характер.



Габаритные размеры	Ок. 9000x2330x2350 мм
Общая мощность станка	Ок. 5 кВт
Скорость резки	4-6 разверток/мин
Максим. высота картона	＞18 мм
Миним. длина картона	＞130 мм
Максим. ширина картона	135-1600 мм
Количество дисковых ножей	6 продольных дисковых ножей + 1 поперечный дисковый нож
Ячейки складирования гофрированного картона	4 ячейки

- Цельная усиленная станина, обеспечивающая высокую точность и исключительную стабильность работы.

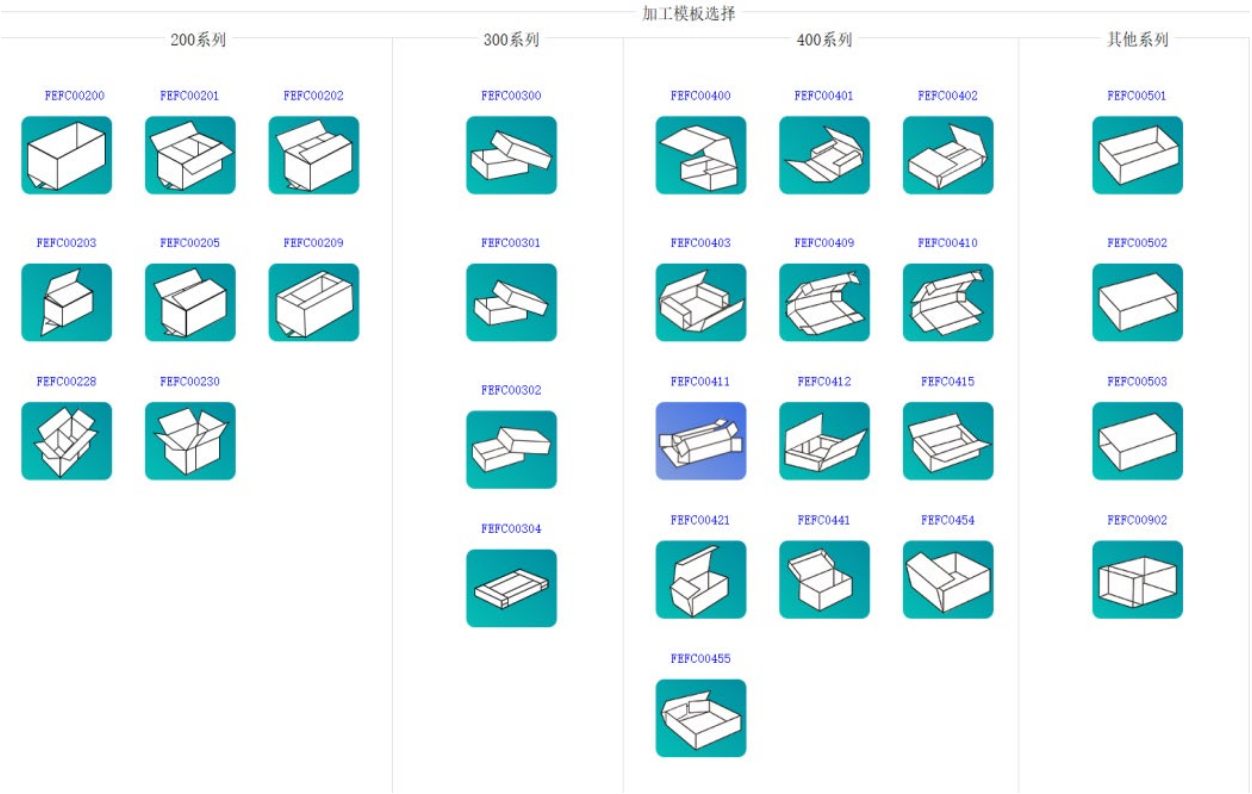
- Фирменная система управления с интуитивно понятным и удобным интерфейсом.

- Скорость резки 4–6 разверток в минуту.

- Конфигурация из 6 комплектов продольных и 1 комплекта поперечных дисковых ножей; использование дисковых режущих инструментов гарантирует длительный срок службы.

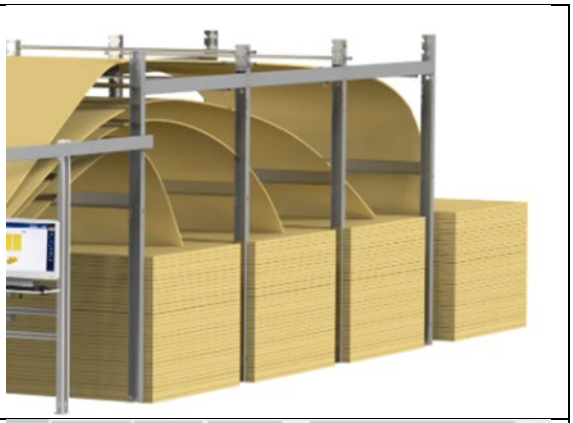
- Подъемный подающий стол с автоматической сменой 4-х уровней (кассет) для бесперебойной работы с картонами различных размеров.

Типы коробок:



Описание

Интегрированная рама станка Интегрированная рама станка для тяжелых условий эксплуатации с точной обработкой с ЧПУ.	

Станция для хранения картона Поставляется с 4 отделениями для картона.	
Интеллектуальная система управления Разработана для простого и удобного управления.	
Подъемный подающий стол с автоматической сменой 4-х уровней (кассет) для бесперебойной работы с картонами различных размеров.	
Автоматическая инструментальная система Оснащенный автоматической системой инструментов, он вмещает коробки различных размеров для удовлетворения разнообразных потребностей клиентов.	

6+1 режущий инструмент Конфигурация из 6 комплектов продольных дисковых ножей 1 комплекта поперечного дискового ножа; скорость резки - 4–6 разверток в минуту.	
Дисковые режущие ножи. Чистый рез без заусенцев.	
Сдвоенные кольца для рилевки Сдвоенное рилевочное кольцо для формирования симметричных линий сгиба.	
Механизм подачи материала с двумя слотами Эффективно обеспечивает стабильность подачи картона и значительно снижает вероятность замятия материала.	