



СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ОБОРУДОВАНИЕ СО СКЛАДА (ШОУРУМА) В Г. МИНСКЕ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ цены на оборудование

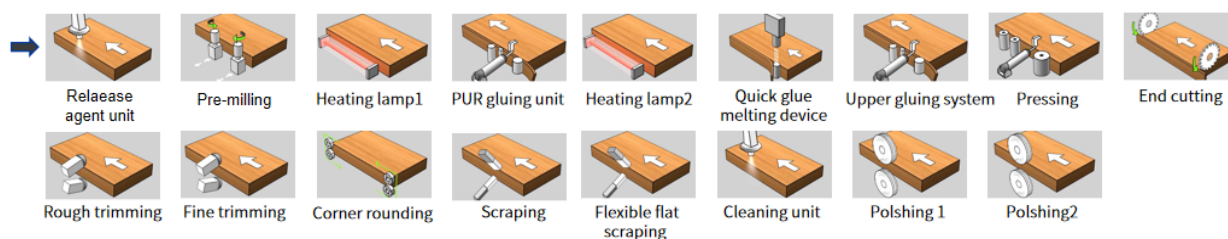
- Оплата в бел. рублях по курсу НБ РБ на день платежа
- Оборудование в наличии в шоуруме в г. Минске.
- Стоимость уточняйте у наших менеджеров или по тел. +375(17)3648250/54, +375(29)6154250, +375(33)6154250

Автоматический высокоскоростной кромкооблицовочный станок мод. HD6211C– Hold, Китай



(Изображение носит иллюстративный характер)

Процесс кромкооблицовки:



Добавить пневматическую регулировку в узле чистового снятия свесов и узле после кромочной цикли

→ Узел подачи разделительной жидкости → Узел прифуговки → Лампа нагрева 1 → Клеевой узел ПУР → Лампа нагрева 2 → Устройство быстрого плавления клея → Верхний клеевой узел → Пресс-группа → Узел торцевой обрезки → Узел чернового снятия свесов → Узел чистового



стр.2

снятия свесов → Узел скругления углов → Узел кромочной цикли → Узел прямой гибкой цикли → Узел подачи очистительной жидкости → Узел полировки 1 → Узел полировки 2

Технические характеристики:

Габаритные размеры	ок. 7300x900x1700 мм.
Вес	ок. 3000 кг.
Общая мощность	ок. 25 кВт
Подъем	Электронный подъем
Скорость подачи	14-20-23 м/мин
Толщина кромочного материала	0,4-3 мм
Минимальный размер заготовки	120x80 мм
Толщина панели	9 – 60 мм
Рабочее давление	0,6 МПа

Описание:

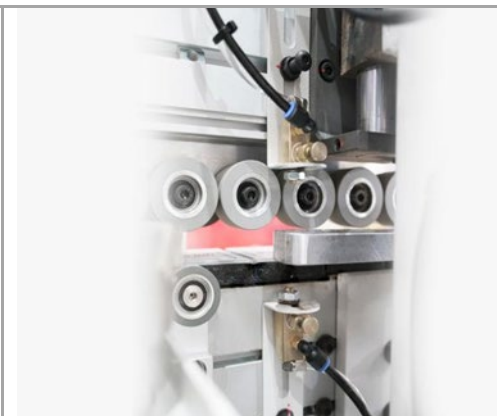
Система управления

- 1 - Отображение значений тока и напряжения
- 2 - Интеллектуальный мониторинг ввода-вывода
- 3 - Отображение кода ошибки инвертора
- 4 - Автоматический счетчик кромкооблицовочных работ
- 5 - Интеллектуальный мониторинг инвертора
- 6 - Удобный интерфейс





Узел подачи разделительной жидкости
Предотвращает налипание клея на поверхность заготовки



Группа прифуговки
Узел прифуговки подготавливает торцы заготовок для идеального приклеивания кромки.



Лампа нагрева
Лампа нагрева предварительно прогревает торец заготовки, улучшая адгезию клея.





Клеевой узел 1: Клеевая ванна ПУР

Клеевая ванна обеспечивает более легкую, удобную и быструю очистку и подходит для выбора двух цветов клея.

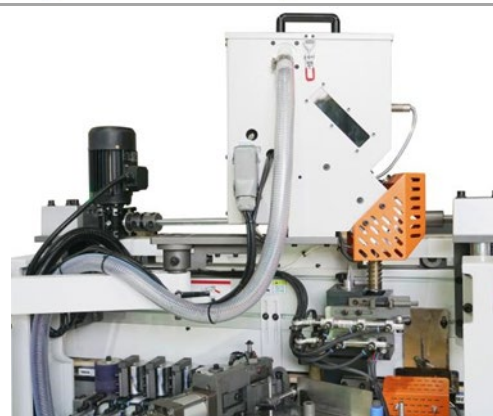


Линейная насосная ПУР-станция клея-расплава



Клеевой узел 2: Узел предварительного расплава + верхняя клеевая ванна + автоматическая загрузка гранул клея

Количество клея хорошо контролируется, обеспечивает хорошую теплопроводность, стабильную работу, равномерное нанесение, прочную адгезию и более качественное нанесение кромочного материала.





Пресс-группа

Каждое стальное колесо оснащено скребком для быстрого удаления клея, прилипшего к прижимным колесам; силиконовое колесо обеспечивает более сильный эффект прижима.



Узел торцевой обрезки

Быстрая обрезка кромки спереди и сзади краев с помощью двух пильных полотен, выровненных спереди и сзади, что обеспечивает высокую точность и эффективность.

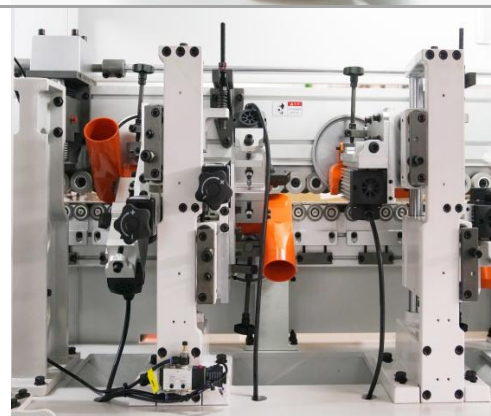


Черновой узел снятия свесов + чистовой узел снятия свесов

Черновой узел снятия свесов: быстро удаляет свесы кромочного материала на верхнем и нижнем торцах.

Чистовой узел снятия свесов: формирует радиусный профиль и обеспечивает гладкую кромку.

Радиус = 2 мм.

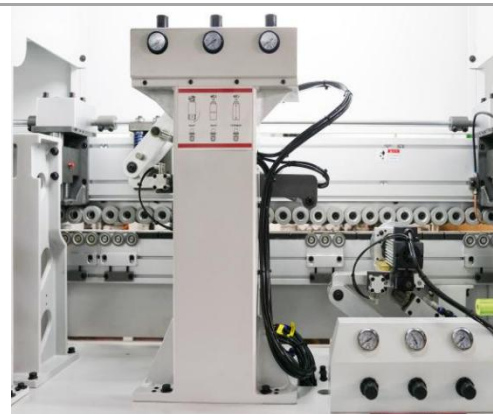




Узел скругления углов

Узел скругление углов (раундер) скругляет углы кромок.

Радиус = 2 мм.



Группа кромочной цикли

Кромочная цикля: удаляет следы фрезерования, придавая кромкам гладкость.

Радиус = 2 мм.



Гибкий плоский скребок + устройство для подачи очистительной жидкости

Гибкий плоский скребок: удаляет излишки клея и загрязнения с поверхности заготовки, обеспечивая чистоту и эстетичный вид заготовки.
Устройство для подачи очищающей жидкости: растворяет остатки термоклей, облегчая очистку поверхности заготовки.



Два полировальных узла

Удаляют излишки клея, делая кромку более гладкой и чистой.





Редуктор

Мощность 4 кВт, стабильная работа



Обрезиненные опорные колесики:

Передние и задние вспомогательные опорные колеса оснащены опорными колесами с резиновым покрытием для предотвращения ударов плиты.



*ЖДЕМ ВАС НА НАШИХ САЙТАХ:
www.koimpex.by и www.коимпекс.бел*