

STREAM A SMART

АВТОМАТИЧЕСКИЕ
КРОМКООБЛИЦОВочНЫЕ
СТАНКИ



 **BIESSE**

50 YEARS

 **BIESSE GROUP**

РАЗВИТИЕ ТЕХНОЛОГИЙ



РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

улучшений в производственных процессах, которые позволят фабрикам выполнять **больше производственных заказов**. При этом должны поддерживаться неизменно высокие стандарты качества продукции с соблюдением точных сроков изготовления и возможностью создавать индивидуальные дизайны для самых взыскательных клиентов.

BIESSE ОТВЕЧАЕТ

техническими решениями, обогащенными собственной экспертизой, знанием процессов и материалов. **Stream A SMART** - это новая серия автоматических односторонних кромкооблицовочных станков, предназначенных для индивидуальных предпринимателей и небольших производств, которым требуются индивидуальный подход и простота использования.



STREAM A SMART

- ✓ НАДЕЖНОСТЬ ПРОМЫШЛЕННОГО СТАНКА
- ✓ ИДЕАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ
- ✓ ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ СТАНКА В СООТВЕТСТВИИ С ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ПОТРЕБНОСТЯМИ ЗАКАЗЧИКА
- ✓ УДОБНАЯ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЯ.

ТОЧНОСТЬ ПРОМЫШЛЕННОГО СТАНКА

Жесткость конструкции обеспечивает надёжность и точность, характерные для станков, устанавливаемых в производственную линию.

Монолитная станина придаёт высокую стабильность и позволяет станку работать даже в несколько смен, поддерживая высокие стандарты качества.

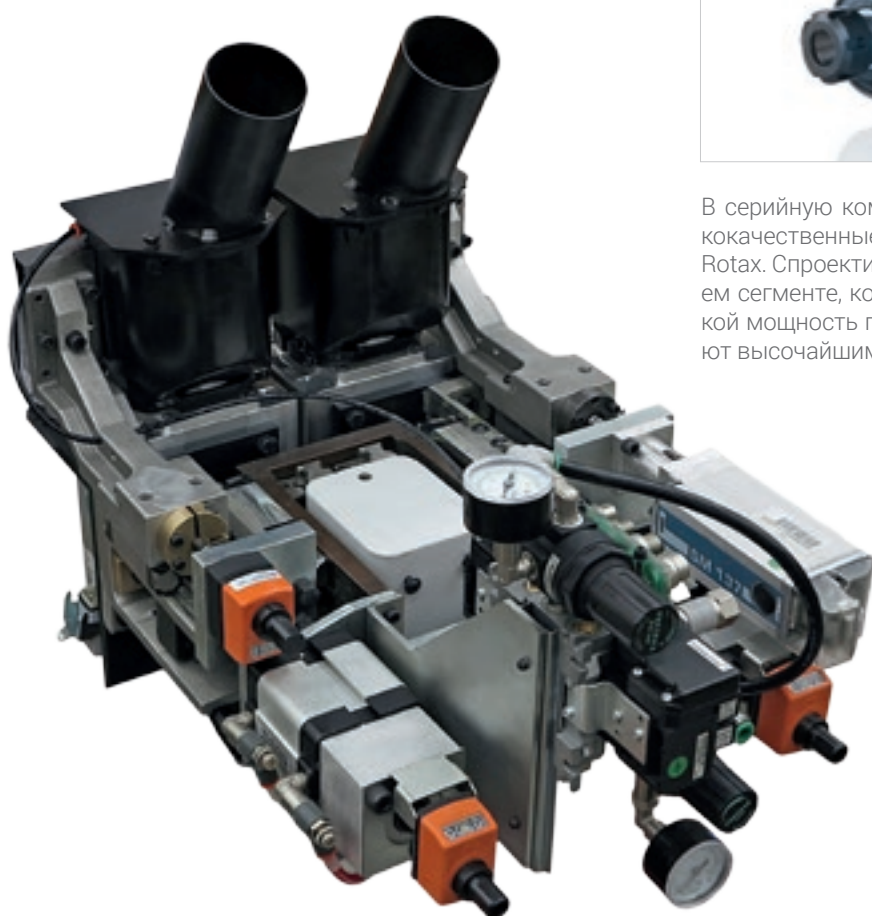


Мощные колонны сечением 25 мм, устанавливаемые на фундамент, полностью поглощают порождаемую обработкой вибрацию.



Ременной прижим, стандартный для станков Stream A Smart, надёжно фиксирует и подает панель в зону обработки, гарантируя равномерное распределение давления, идеальное даже для самых деликатных поверхностей.

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ КРОМКООБЛИЦОВКА



HSD
MECHATRONICS



Rotax
electrospindle

В серийную комплектацию станков Stream входят высококачественные электрошпиндели эксклюзивной серии Rotax. Спроектированные и изготовленные лидером в своем сегменте, компанией HSD, они характеризуются высокой мощностью при компактных размерах, а также отвечают высочайшим стандартам качества отделки.

Прифуговочная группа с 2-мя двигателями и автоматическим подводом для обеспечения качественной поверхности под приклейку кромки.



Копиры шлифовального блока обеспечивают неизменность окантовки панели.

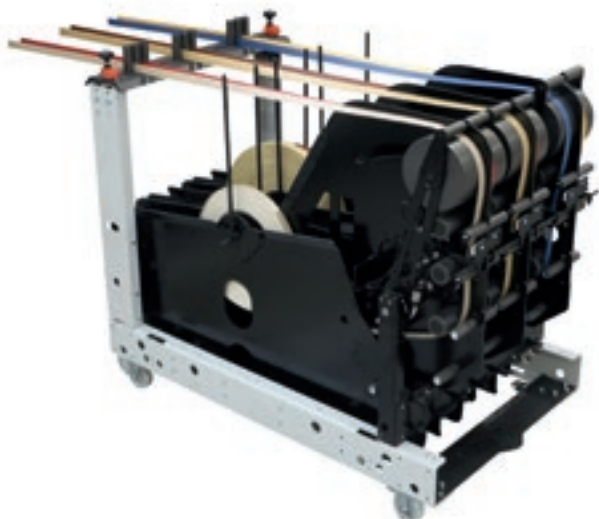
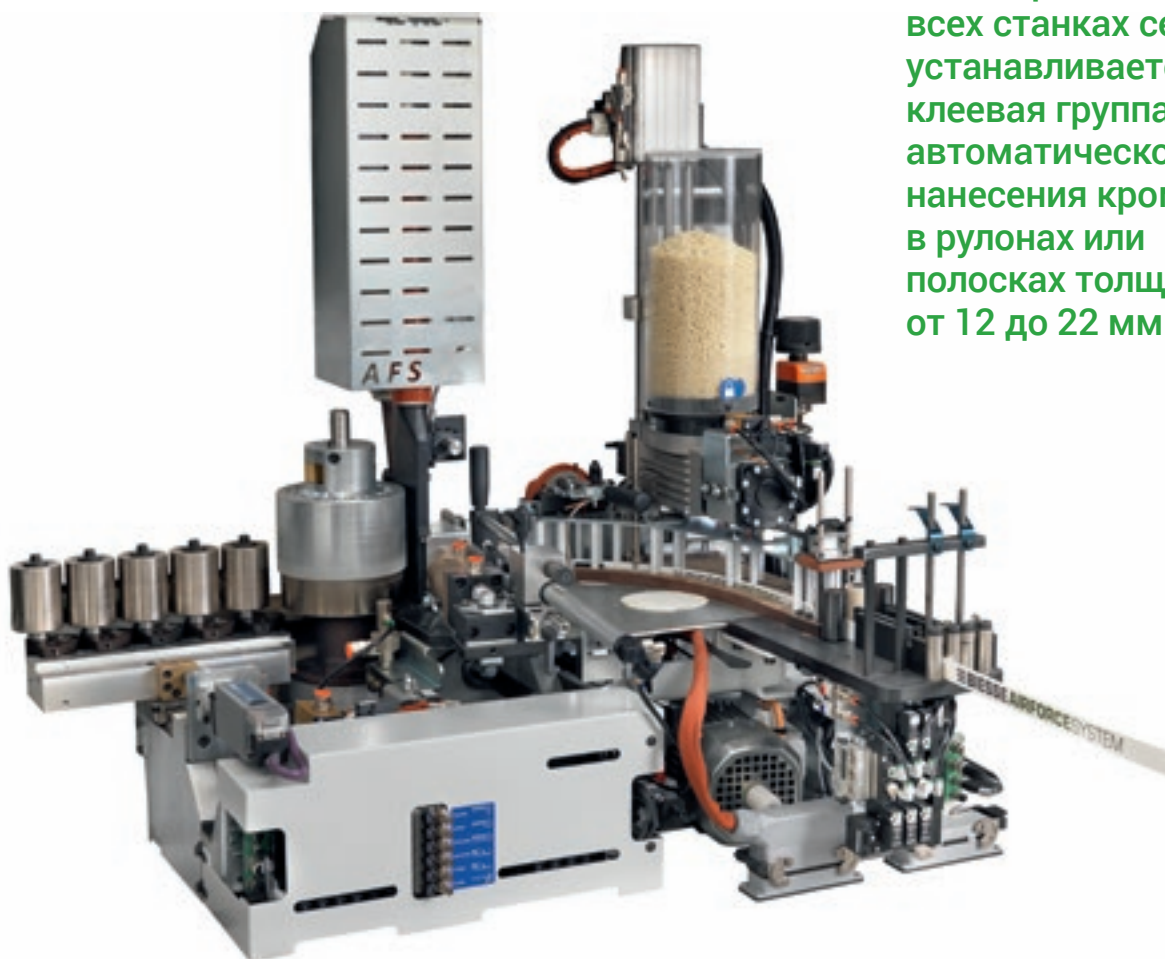
**Технологические решения,
созданные для обеспечения
высоких стандартов качества.**



Устройство автоматического позиционирования для группы прифуговки служит для центровки инструмента относительно панели, что улучшает качество и сокращает время настройки.

НАНЕСЕНИЕ КРОМКИ ЛЮБЫХ РАЗМЕРОВ

Стандартно на
всех станках серии
устанавливается
клеевая группа для
автоматического
нанесения кромки
в рулонах или
полосках толщиной
от 12 до 22 мм.



Благодаря 2-х или 6-патронному ма-
гази- ну достигается высокая произ-
води- тельность: быстрая автомати-
ческая смена инструмента не требует
значи- тельных временных затрат и
приме- нения ручного труда.



Клеевая ванночка

Клеевая ванночка имеет систему предварительного копирования во избежание прямого контакта между роликом и панелью, сохраняя качество обработанной панели и позволяя производить равномерное нанесение клея без износа клеевой ванночки.



Специальный новый клеевой патрон для EVA и PUR

- ✓ Один патрон для работы как с EVA, так и с PUR в гранулах
- ✓ Высокая гибкость благодаря автоматической системе, направляющей клей к низу
- ✓ Автоматический цикл очистки валика по длине панели.



Устройство предварительного расплава для клея EVA.

Отвечает первостепенным задачам обработки:

- ✓ Больше количество располагаемого клея.
- ✓ Простой контроль уровня клея.



Префузор Top Melt TM10

Новая система для плавления полиуретанового клея сверху.

- ✓ Высокая гибкость использования благодаря небольшому размеру картриджа.
- ✓ Быстрая система опорожнения для простоты очистки.
- ✓ Герметичная система для продления срока службы клея.



Префузор Top Melt TM20

Новая система для плавления полиуретанового клея сверху.

- ✓ Высокая гибкость использования благодаря небольшому размеру картриджа.
- ✓ Быстрая система опорожнения для простоты очистки.
- ✓ Герметичная система для продления срока службы клея.

AIR FORCE SYSTEM

НЕВИДИМАЯ КРОМКА

**Никакого стыка, никакого клеевого шва —
идеальная гармония кромки и панели.**

Технология AirForceSystem, доступная на кромкооблицовочных станках Biesse, основана на физическом явлении конвекции. Благодаря подаче горячего сжатого воздуха кромка идеально приклеивается к панели, гарантируя превосходное качество отделки.



МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ

Надёжность и точность обрезки благодаря Торцевальной группе, оснащённой двумя двигателями со скольжением по 2 линейным направляющим, служит для снятия излишка кромки в начале и в конце панели.

IN801

Кромкообрезной узел, перемещаемый по двойным ТНК-направляющим, обеспечивает оптимальное гашение вибраций.



В базовую конфигурацию группы IN801 входят:

- динамическая система, которая отслеживает пилы при каждом перемещении
- автоматический наклон пил
- система копирования, нечувствительная к отверстиям под петли.



Уникальные в своём роде инновации в данной гамме станков нацелены на обеспечение высокой производительности и гибкости со стороны самых требовательных клиентов.



Отслеживающая система копирования, обеспечивающая оптимальное качество отделки, в том числе и глянцевых кромок.



IT 70 S

Горизонтально расположенный узел торцовки для обеспечения идеального качества при любом виде обработки.



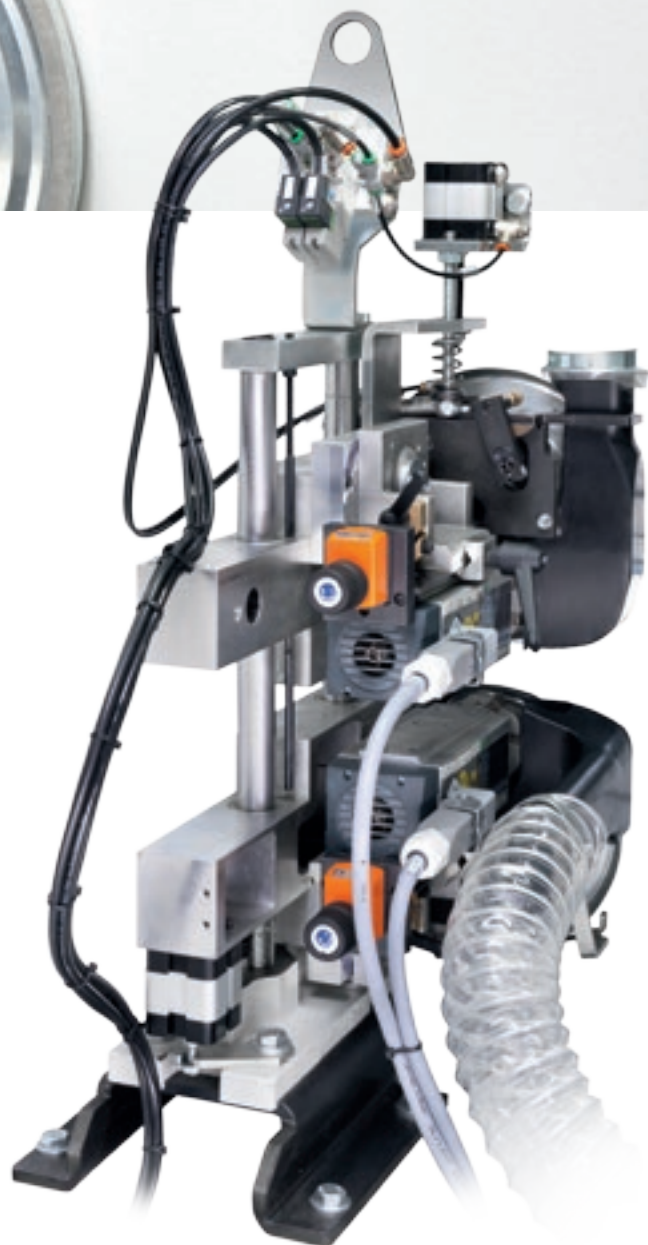
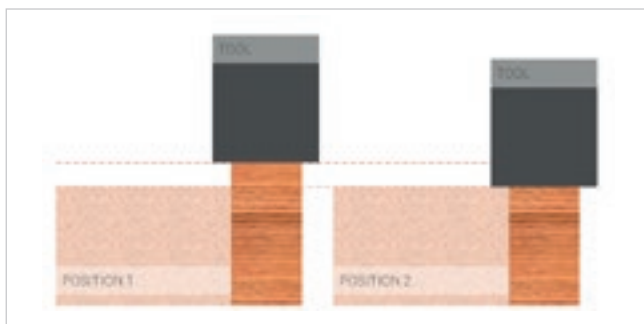
МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ



Команда инженеров нашего конструкторского бюро открывает новые возможности для ответа на вызовы современного рынка, предлагая надежную технологию для гарантии наилучших результатов.

Кромкообрезная группа с взаимно-противоположными инструментами снимает излишки кромки в верхней и нижней частях панели. Гарантирует высокое качество отделки массива за один проход.

Duo System - это устройство для автоматического перехода с чернового на чистовое снятие.





Наклонная кромкообрезная группа для чистовой отделки кромки, имеет 2 высокочастотных двигателя, вертикальные и горизонтальные копиры в виде вращающегося диска.



Многопрофильный инструмент для кромки различных типов.

ИДЕНТИЧНОСТЬ

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ДИЗАЙН

Инновационный, но простой дизайн является отличительной чертой Biesse.

Защитный люк из прозрачного противоударного поликарбоната разработан для обеспечения максимальной видимости для оператора. Имеет 5-цветную светодиодную индикацию, которая в реальном времени отображает состояние станка и позволяет безопасно отслеживать этапы обработки.



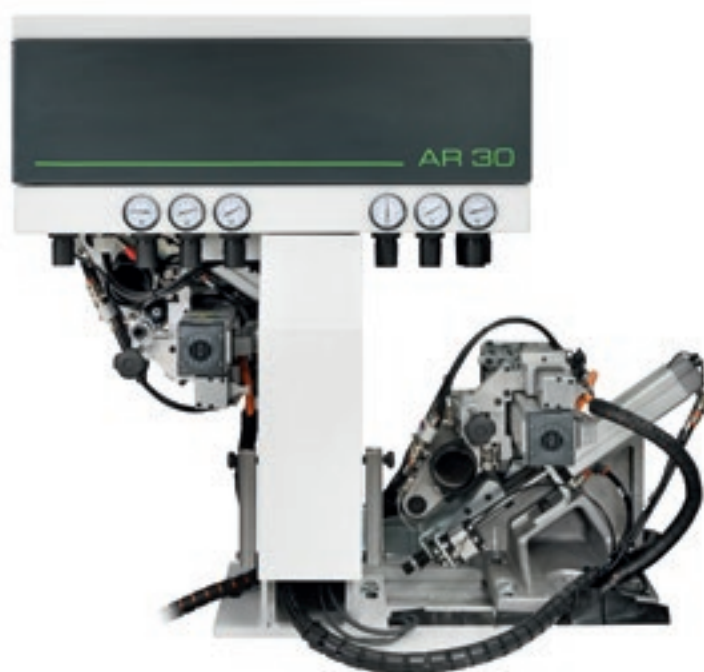
УНИКАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ДЛЯ РЫНКА

Уникальные в своём роде инновации в данной гамме станков нацелены на обеспечение высокой производительности и гибкости со стороны самых требовательных клиентов.

Закругляющая многофункциональная группа для радиусной обработки, не только на в начале и конце панели, а ещё и по её верхней и нижней частям.

AR30

Имеет два двигателя для стандартных обработок.



Устанавливаемая в стандартной комплектации для каждой закругляющей группы, управляемая ось помогает выполнять множественными возможными настройками станка. Таким образом, машина отлично адаптируется к конкретным производственным нуждам.

Q-System

Запатентованный патрон Q-System с изменением профиля в реальном времени.



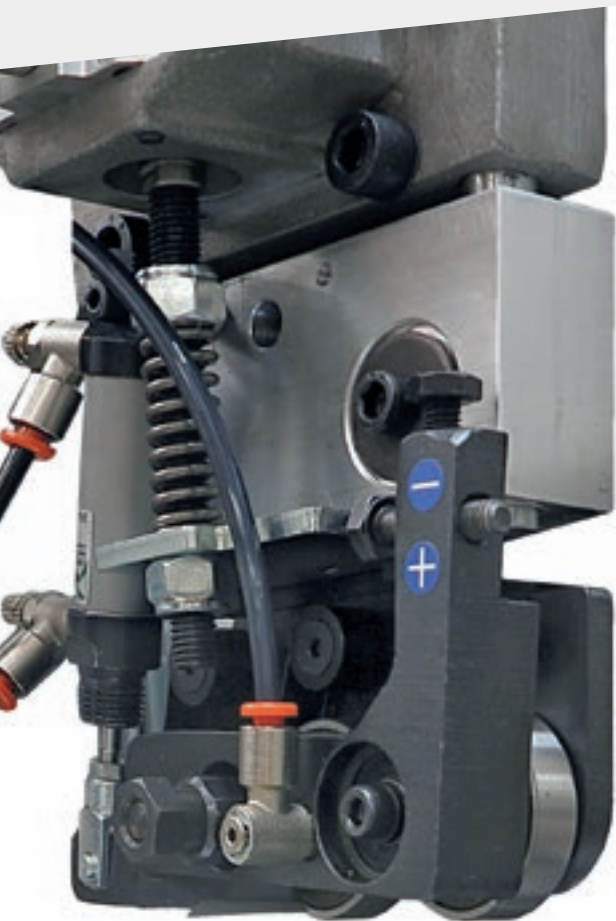
Циклевальная группа удаляет неровности, возникшие вследствие предыдущих обработок на верхней и нижней поверхностях кромки.

Оси на группе цикли обеспечивают автоматическое позиционирование с бесконечным разнообразием положений в зависимости от толщины кромки (опция).



Фрезервальная группа, наклоняемая от 0 до 90°, позволяет производить пазование и фрезерование по нижней и боковой поверхностям панели.

МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ



Щёточная группа для очистки и полировки кромки и панели.



Группа фена для восстановления цвета кромки.



Качество на самом высоком уровне даже при обработке панелей и кромки с высоким глянцем, покрытых защитной плёнкой.

ТЕХНОЛОГИИ НА СЛУЖБЕ ОПЕРАТОРА



Умная статистика для контроля над производством:

- различные диаграммы для отображения параметров и оптимизации производительности кромочного станка,
- выгрузка стат.данных по производственным партиям или временным периодам,
- мобильное приложение для контроля станка в любой момент времени.

Новинка: контроль SMART TOUCH 23"
простота, удобство и доступное программирование благодаря сенсорному экрану.

- Лёгкость в управлении и интуитивность программирования.
- Быстрый переход от одной обработки к другой.
- Интеллектуальное управление языковыми настройками.

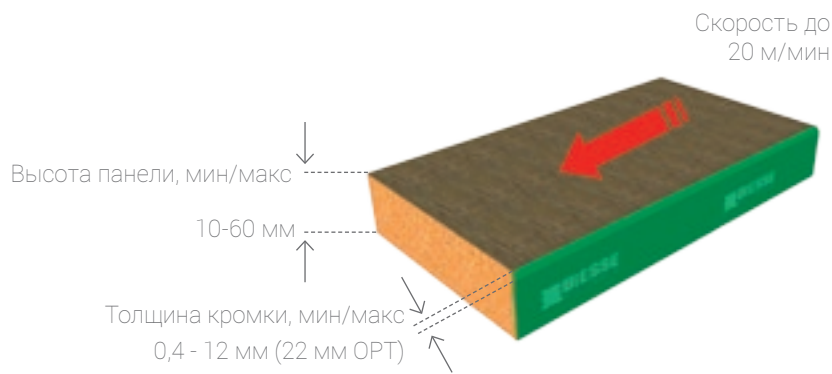


ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



STREAM A SMART

		L
Stream A Smart / 5.0	MM	6450
Stream A Smart / 5.5 A	MM	6950
Stream A Smart / 5.5 B	MM	6950



STREAM A SMART 5.0



STREAM A SMART 5.5 A



STREAM A SMART 5.5 B



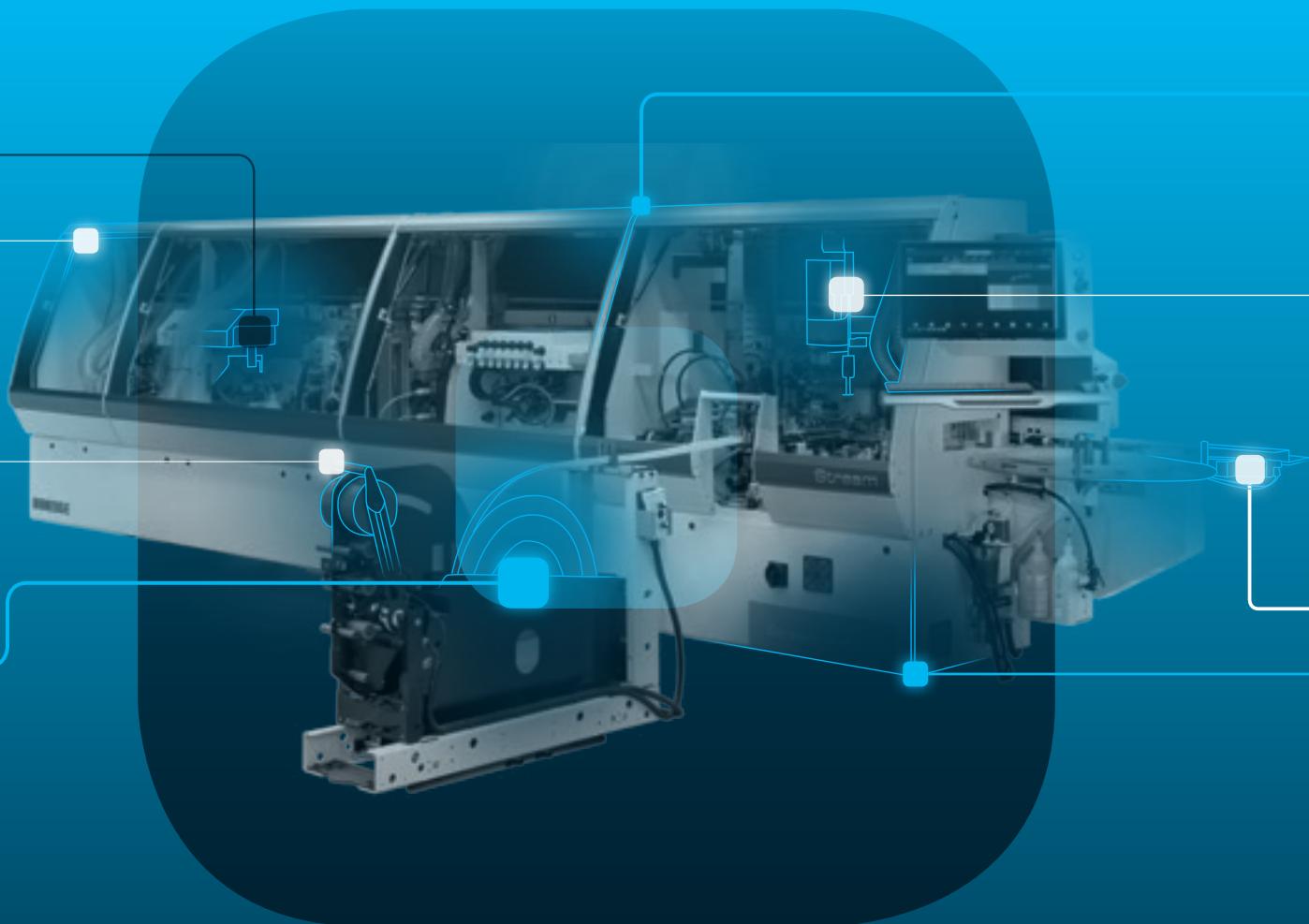
Технические данные и изображения не являются предметом каких-либо обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без предварительного уведомления.

Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора станка с лопастным вакуумным насосом Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A). Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора и уровень удельной звуковой мощности (LwA) при работе на станке с эксцентриковым вакуумным насосом Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A). Погрешность измерения K dB(A) 4.

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковое давление) и UNI EN ISO 11202: 2009 (звуковое давление на рабочем месте оператора) при проходе панелей. Указанные значения шума являются уровнями испускания и не могут служить в качестве точных оперативных значений. Несмотря на существование связи между уровнем испускания шума и экспозиции, эта связь не может быть использована в качестве точной методики для установления необходимости принятия дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень экспозиции, которой подвергается рабочая сила, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, иные источники пыли и шума и т. п., то есть количество рядом стоящих станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае эта информация позволяет пользователю станка лучше произвести оценку опасности и рисков.

SOPHIA

ДОБАВЛЕННАЯ ЦЕННОСТЬ МАШИН



SOPHIA кибер-платформа интернета вещей, созданная Biesse для своих клиентов, в содружестве с Accenture: для максимальной отдачи и оптимизации производственных процессов.

В режиме реального времени, платформа отслеживает и передает оператору информацию о этапе производства и задействованных станках. Подробные инструкции для еще более эффективной работы.

☐ **10% СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ**

☐ **50% СОКРАЩЕНИЕ ПРОСТОЕВ
ОБОРУДОВАНИЯ**

☐ **10% УВЕЛИЧЕНИЕ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ**

☐ **80% ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ НА
ДИАГНОСТИКУ**

**SOPHIA ВЫВОДИТ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ
С ОПЕРАТОРОМ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ.**



IoT - платформа интернета вещей SOPHIA отображает конкретные характеристики станка с его удалённой диагностикой, анализом простоев и профилактикой поломок.

Эта платформа постоянно подключена к центру управления и позволяет оператору оперативно обращаться за помощью в службу поддержки (вызовы через приложение имеют высший приоритет) и вызвать специалиста для диагностики в течение гарантийного периода. С SOPHIA, клиенты получают техническую поддержку первой очереди.



PARTS SOPHIA новый, удобный и индивидуальный инструмент для заказа запасных частей Biesse. Портал предлагает клиентам, дилерам и филиалам компании персональную учетную запись, доступ к обновляемой базе технической документации на приобретенные станки и возможность формировать корзину заказа запасных частей, с отображением информации о текущих складских остатках и стоимости. Более того, ход выполнения заказа можно контролировать в любое время.



СЕРВИС И ЗАП ЧАСТИ

Прямое и оперативное взаимодействие между службами Сервиса и Запасных частей при обработке заявок на ремонт. Индивидуальная техническая поддержка ключевых клиентов специалистами Biesse в головном офисе и на местах.

СЕРВИС BIESSE

- Монтаж и наладка оборудования.
- Учебный центр для сотрудников Biesse и Дилеров; обучение клиента непосредственно на производстве.
- Технические осмотры, модернизация, ремонт и обслуживание.
- Поиск и устранение неисправностей, удалённая диагностика.
- Обновление программного обеспечения.

500

сервисных специалистов Biesse в Италии и по всему миру.

50

сервисных специалистов Biesse для дистанционной технической поддержки.

550

сертифицированных дилеров.

120

учебных курсов на разных языках ежегодно.

Biesse Group выстраивает, поддерживает и развивает прямые и конструктивные отношения с клиентом, чтобы всегда быть в курсе его потребностей, улучшать продукцию и услуги, предоставляемые через два профильных подразделения: Сервис и Запасные части.

Международная команда высококвалифицированных специалистов Biesse круглосуточно поддерживает клиентов для оперативного устранения неисправностей и поставки запасных частей.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ BIESSE

- Оригинальные запасные части Biesse и комплект запасных частей, персонализируемых в зависимости от модели станка.
- Помощь в идентификации детали.
- Офисы курьерских служб DHL, UPS и GLS, расположенные непосредственно на складе запчастей Biesse для ежедневных отгрузок.
- Оптимальное время выполнения заказа благодаря глобальной разветвленной сети дистрибуции с автоматизированными складами.

92%

заказов на устранение простоя станка, обработанных в течение 24 часов.

96%

заказов, выполняемых к заявленной дате.

100

специалистов по запчастям в Италии и в мире.

500

заказов, обрабатываемых ежедневно.

СДЕЛАНО С BIESSE

ТЕХНОЛОГИЯ BIESSE СОПРОВОЖДАЕТ РОСТ STECHERT

«На этих стульях сидит весь мир» - таков слоган группы Stechert, который можно понимать буквально. То, что 60 лет назад начиналось как маленькое предприятие по изготовлению молдингов для колясок, замков для мебели и дверей, сегодня – один из крупнейших мировых производителей стульев для общественных помещений и офисов, а также мебели из трубчатой стали. Кроме того, с 2011 года реализуется совместная работа с WRK GmbH, мировым производителем деталей для сцен, трибун и стульев для конференц-залов, который связанных со Stechert посредством компании STW. Для руководителей Stechert, в любом случае, великолепный полученный результат – не причина почитать на лаврах. Напротив, предприятие производит значительные инвестиции в площадку в Траутскирхене, чтобы сделать более эффективным и прибыльным своё производство. В поисках нового партнёра – поставщика оборудования руководство предприятия выбрало итальянского производителя Biesse. «Для проекта мы выбрали станки, которые должны иметь определённые функции и быть способными производить автоматическую обработку», объясняет Рональд Пальм, Региональный менеджер Biesse. Был создан

эффективный производственный цикл, в рамках которого работники были способны дать наилучшую отдачу уже после непродолжительной подготовки. В начале производства находится раскройный центр с одной линией реза WNT 710. По этой причине, объясняет квалифицированный краснодеревщик Мартин Раушер, мы можем обрабатывать панели величиной даже 5,90 метров, чтобы уменьшить количество обрезков. Обычные прямоугольные панели для столов или настенные панели перемещаются непосредственно на кромкооблицовочный станок Stream с технологией «AirForceSystem». Кромкооблицовочный станок Biesse имеет группу, которая активирует материал стратифицированной кромки не при помощи лазерного луча, а горячим воздухом, и это при отсутствии каких-либо утечек. Качество ни в малейшей степени не уступает лазерной системе, напротив – при установленной мощности в 7,5кВт стоимость квадратного метра намного ниже, подчёркивает менеджер Biesse. Мы должны быть оснащены точно так же, когда сами штампует рамы, и, следовательно, должны калибровать панели, подчёркивает Мартин Раушер. Разумеется, то же самое можно сказать о массиве дерева и мультиплексных

панелях, которые требуют шлифовки перед покраской вне предприятия. Для обоих типов обработки предназначен шлифовальный станок Biesse S1. Для того чтобы суметь быть готовыми к запросам будущего, в цеху в Траутскирхене находятся также два обрабатывающих центра Biesse с ЧПУ: один Rover C 9.65 Edge и один Rover A 1332 R, которые прекрасно взаимодополняют один другого. Группа Stechert хочет усилить продажу инновационных решений для внутренней отделки комплексными системами для стен, потолков, полов и чердачных помещений. Для раскроя панелей группа приобрела станок Sektor 470. Для последующих обработок с целью придания геометрии, изготовления пазов и пружин, а также для поверхностного фрезерования, имеются два обрабатывающих центра Biesse: один станок Arrow для обработки типа «нестинг», один станок Rover B 4.40 и, с недавнего времени, станок с 5 осями, обрабатывающий центр Rover C 9.40 R, чтобы получать в основном настенные и потолочные панели с трёхмерной обработкой.

Источник: НК 2/2014



LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Технологии и сервис, открывающие новые горизонты для успеха наших клиентов по всему миру.

**ПОЛУЧИ ОПЫТ ВМЕСТЕ
С BIESSE GROUP В НАШИХ
КАМПУСАХ ПО ВСЕМУ МИРУ.**



BIESSEGROUP

