ROVER BFT

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ

BIESSE

50 YEARS BIESSEGROUP

ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТЕХНОЛОГИИ NESTING

РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

изменения в производственных процессах, которые позволяли бы принимать как можно **больше производственных заданий**. При этом должны поддерживаться высокие стандарты качества и индивидуальность продукции при точном соблюдении кратчайших сроков поставки.

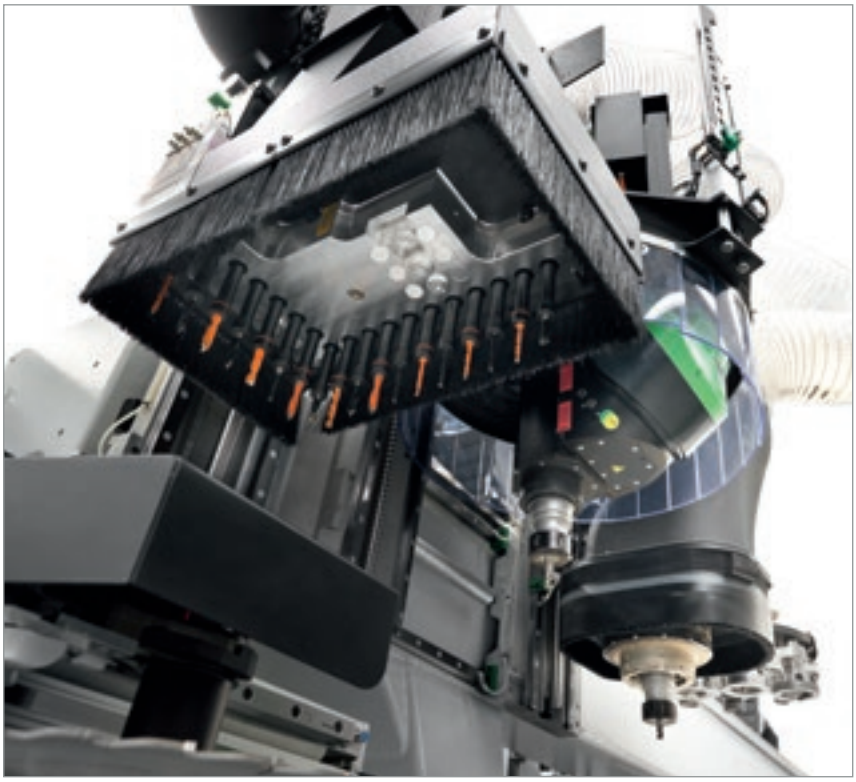
BIESSE ОТВЕЧАЕТ

инновационными технологическими решениями для технологии nesting. **Rover B FT** – новый обрабатывающий центр с ЧПУ с портальной структурой и плоским рабочим столом FT для обработки панелей, фасадов, элементов мебели, каркасов, а также плексигласа, пластика, алюминия и его сплавов, акрила.

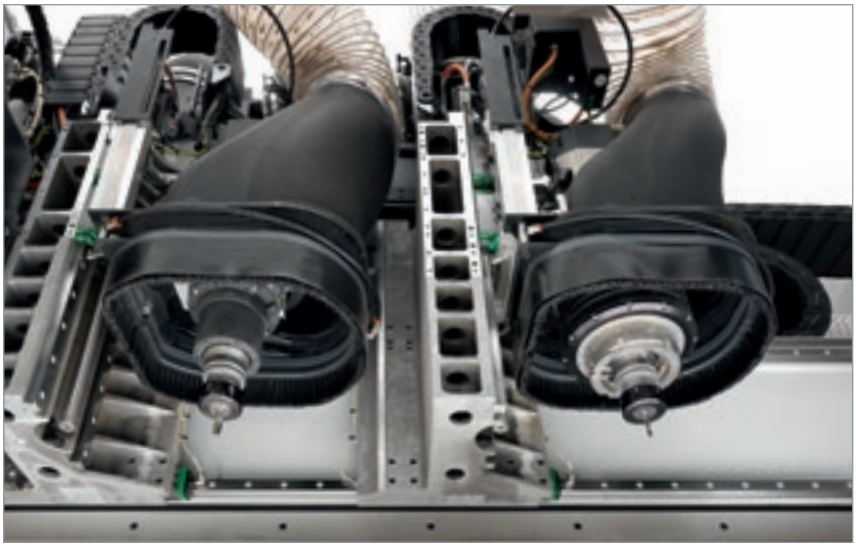
- УНИКАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА
- ПОЛНАЯ ИНТЕГРАЦИЯ В РАБОЧИЕ ЯЧЕЙКИ
- ОПТМИЗАЦИЯ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПРОСТОТЫ ОЧИСТКИ КОМПОНЕНТОВ
- СОВРЕМЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ДОСТУПНО И УДОБНО.

УНИКАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА

Программируемые конфигурации для выполнения различных производственных задач

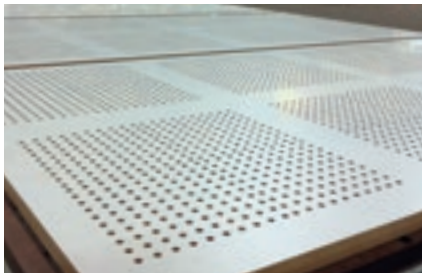


Конфигурация с 4-осевым рабочим модулем в сочетании с 5-осевым рабочим модулем для максимальной производственной гибкости.



Конфигурация с 2 идентичными рабочими блоками для максимального увеличения объема производства элементов.

ВЕДУЩАЯ ТЕХНОЛОГИЯ BIESSE И 10-ЛЕТНИЙ ОПЫТ С “НЕСТИНГ” - СОВЕРШЕННЫЙ ОТВЕТ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ШИРОКОГО ДИАПАЗОНА ОПЕРАЦИЙ

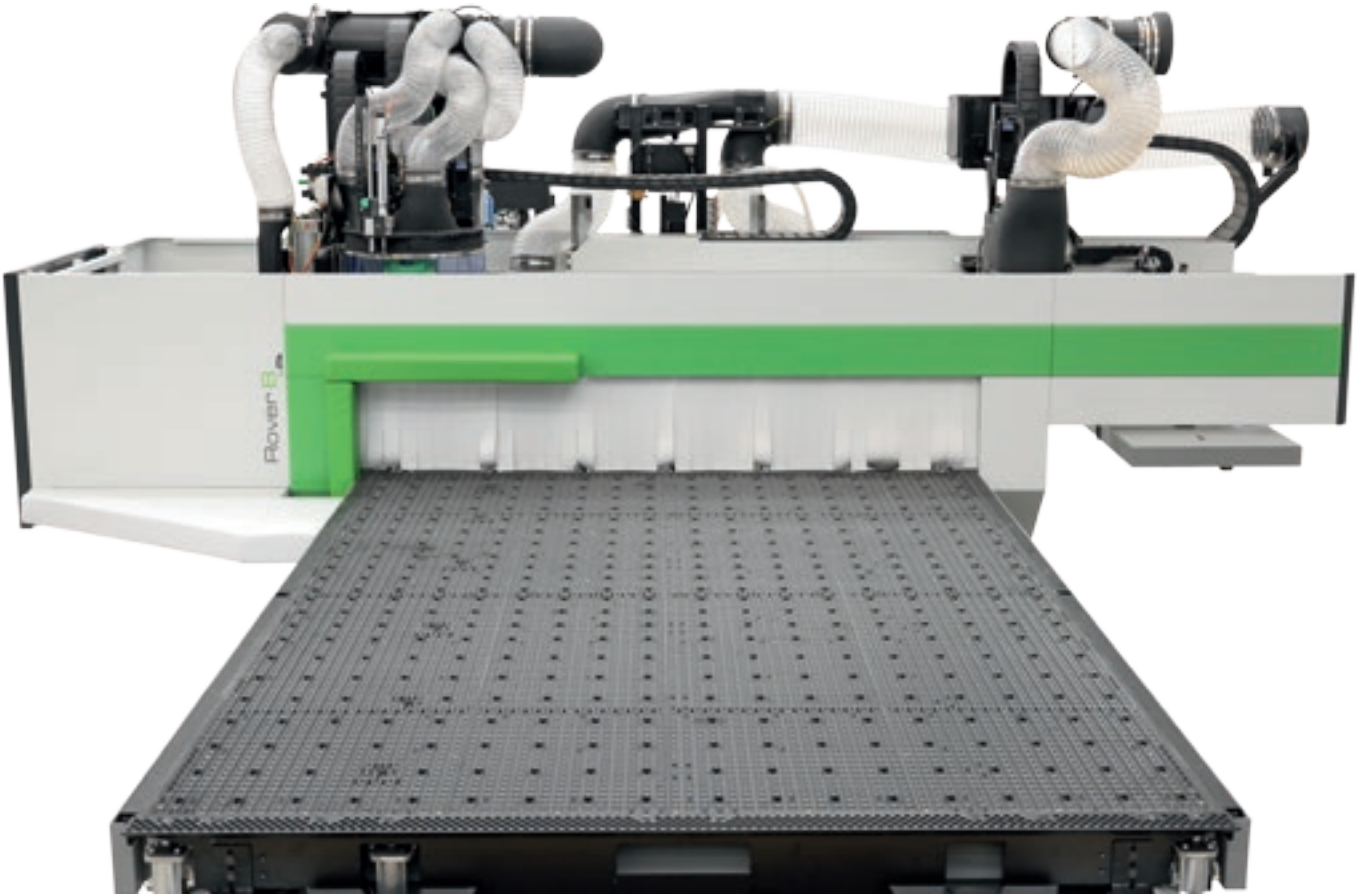


Модульность конструкции позволяет Biesse поставлять машины с конфигурациями, соответствующими требованиям клиентов.

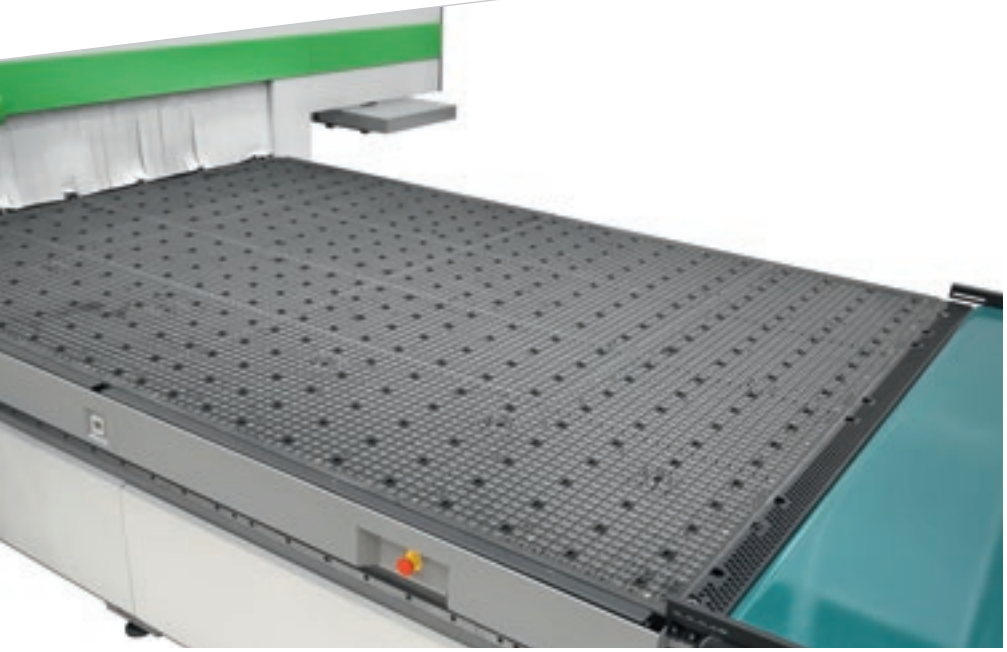
ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ НА ДОЛГИЙ СРОК

Rover B FT имеет массивную сбалансированную конструкцию, рассчитанную на то, чтобы переносить максимальные усилия при обработках без потерь качества готовой продукции.

Ускорения до 5 м/с^2 и скорости до 120 м/мин благодаря **двигателям увеличенной мощности.**



ОБРАБОТКА ПАНЕЛЕЙ МАЛЫХ И БОЛЬШИХ ФОРМАТОВ РАЗЛИЧНОЙ ТОЛЩИНЫ

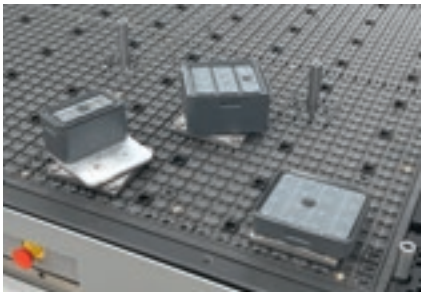


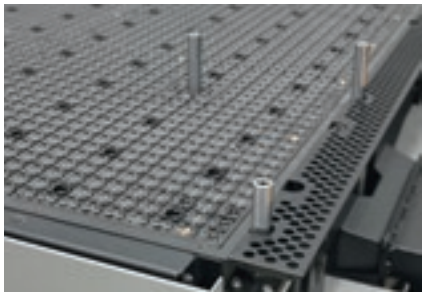
Продвинутая технология рабочего стола для обработки с максимальной надёжностью панелей различных типов и размеров.

Многозонная технология, которая позволяет концентрировать вакуум в маленькой зоне рабочего стола для позиционирования деталей минимальных размеров, сокращая потери этого вакуума.

МАКСИМАЛЬНАЯ СИЛА ФИКСАЦИИ ПАНЕЛЕЙ БЛАГОДАРЯ УМНОЙ СИСТЕМЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ВАКУУМА С РЕСИВЕРОМ, ВСТРОЕННЫМ В РАБОЧИЙ СТОЛ.

Позиционируемые непосредственно на подкладочной плите вакуумные модули. Модули могут использоваться без вспомогательной вакуумной системы простым и быстрым способом.





Вакуумные модули свободно устанавливаются на рабочем столе FT без необходимости специальных соединений.

IDENTITY

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ДИЗАЙН

Инновационная и концептуальная эстетика характеризует отличительную неповторимость Biesse.

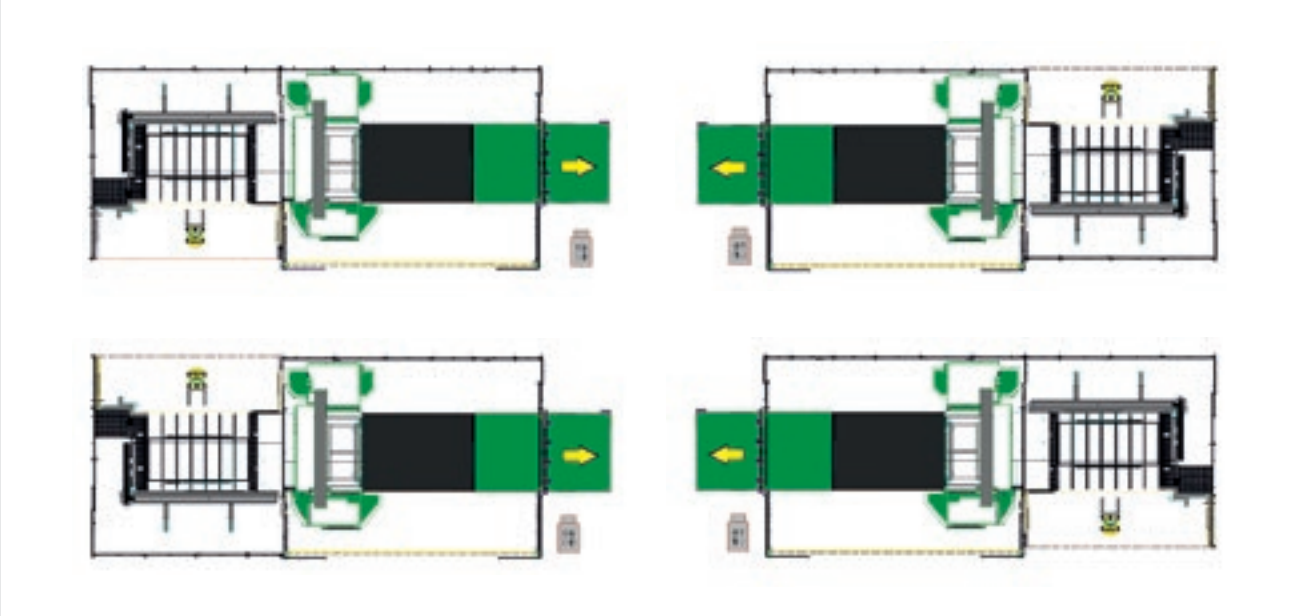
Защитный люк из прозрачного противоударного поликарбоната разработан для обеспечения максимальной видимости оператору. Пятицветная LED панель показывает состояние станка в режиме реального времени, позволяя оператору безопасно отслеживать фазы обработки в любой момент.

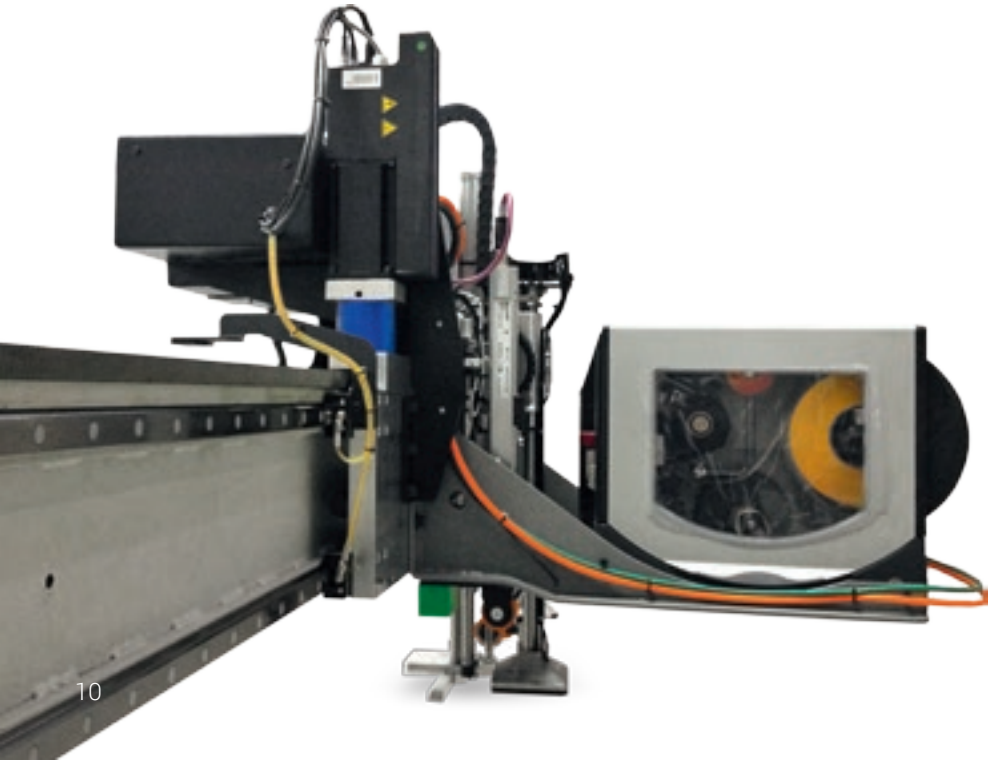
Rover

ПОЛНАЯ ИНТЕГРАЦИЯ В РАБОЧИЕ ЯЧЕЙКИ

Согласно принципам организации рабочих процессов на производстве, Rover B FT может интегрироваться в рабочие ячейки.

Операции по загрузке и выгрузке производятся одновременно, позволяя оператору удалять обработанные детали в зону выгрузки в полной безопасности, в то время как станок уже обрабатывает следующую панель.



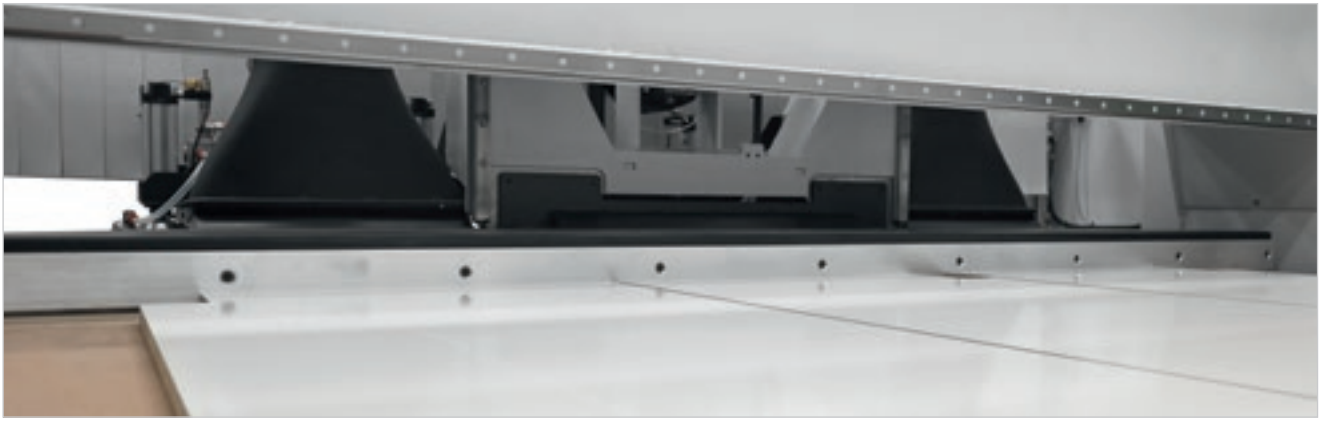


Идентификация и отслеживание панели в производственном потоке благодаря автоматическому или ручному нанесению этикеток.

РЕШЕНИЯ: ЗАГРУЗКА И ВЫГРУЗКА

Система загрузки панелей при помощи ножничного погрузчика и автоматическое выравнивание панели. Простота системы гарантирует надёжность и долговечность.

Система загрузки позволяет обрабатывать как пористые, так и не пористые материалы толщиной более 3 мм, одновременно предлагая автоматическую маркировку.



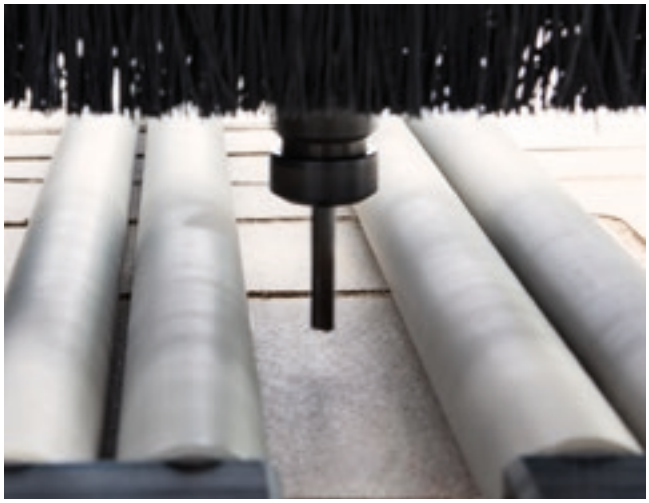
Планка «Sweeper Arm» со встроенной вытяжкой. Используется для разгрузки панелей толщиной до 3 мм.

Сепараторы позволяют оптимизировать загрузку пористых и тонких пленочных материалов.

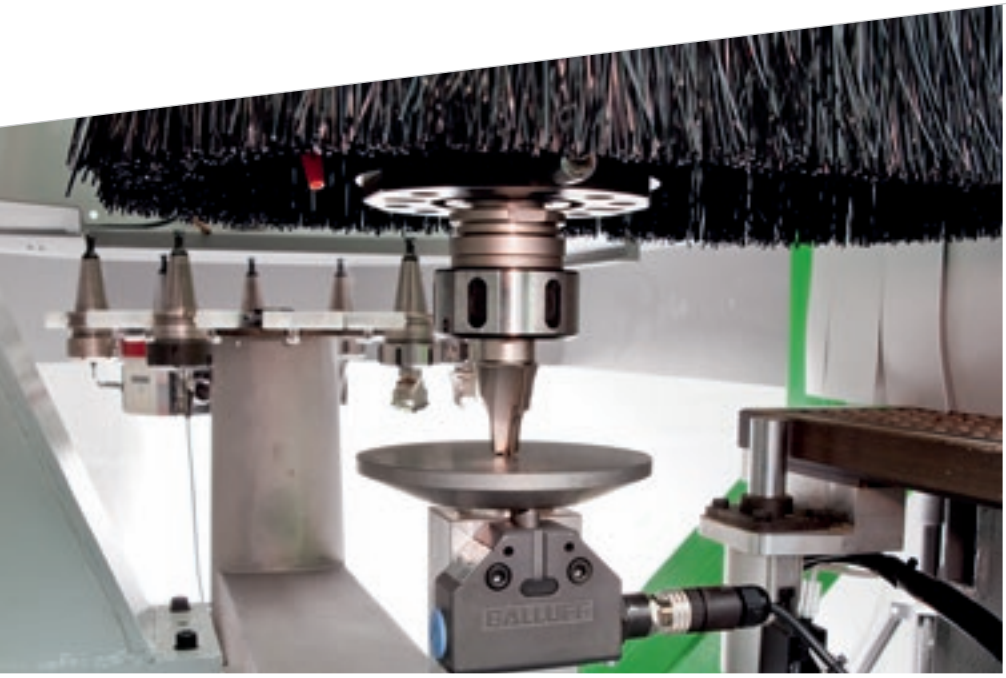
УВЕЛИЧЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Роликовый прижим позволяет обрабатывать до 3 наложенных друг на друга панелей для каркасов гостиной мебели, и благодаря функции автоматической выгрузки нет ограничений при использовании рабочих групп.

Кольцевой прижим позволяет обрабатывать выгнутые наложенные друг на друга панели, развивая давление на верхнюю плоскость панели.



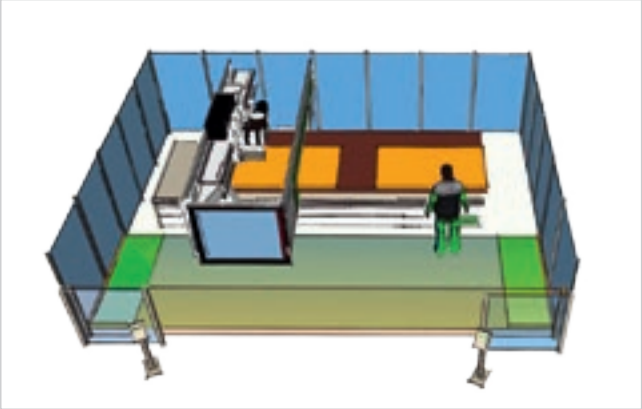
Biesse имеет большой опыт в обработке воздухопроницаемых материалов на перекрывающихся листах.

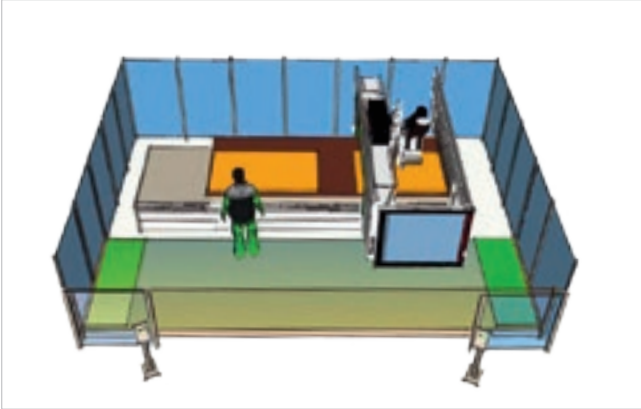


Сокращение времени на оснащение станка без риска ошибок со стороны оператора благодаря контактному измерителю, позволяющему автоматически производить измерение длины инструмента.

От 8 до 29 инструментов и агрегатов, располагаемых на станке без необходимости вмешательства оператора в целях переоснащения при переходе от одной операции к другой.

Возможна конфигурация с тандемной загрузкой, позволяющая поочередно обрабатывать панели. Это позволяет выполнять загрузку и выгрузку во время операций механической обработки.





PRO DUCT ION

ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ И КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТЬ

Создание на заказ фабрик под ключ, интеграция технических решений Biesse Group с программным обеспечением и вспомогательными станками, более 1000 линий, установленных во всём мире.

Biesse Systems - это команда экспертов в области производственных процессов широкого профиля. Она предлагает производственные ячейки и интегрированные линии, способные поднять до максимума конкурентоспособность клиентов, сочетая требования к массовому производству с высоким уровнем персонализации готовой продукции, что так необходимо конечному потребителю.

X –

РАЦИОНАЛЬНЫЕ И ЭФФЕКТИВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОТОКИ

Winstore 3D K3 это автоматический магазин панелей для оптимизированного управления панелями на тех предприятиях, которые требуют увеличения собственной производительности, обеспечивая производство с сокращением его времени и стоимости.

- **БЫСТРЫЙ ВОЗВРАТ ИНВЕСТИЦИЙ БЛАГОДАРЯ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ И СНИЖЕНИЮ ЗАТРАТ**
- **ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОТОКОВ**
- **ИНТЕГРАЦИЯ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЛИНИИ.**

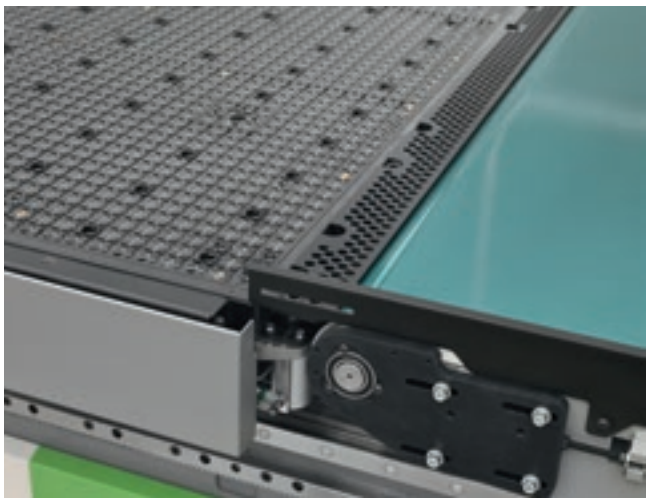
Winstore 3D K3 позволяет располагать подлежащими обработке панелями в любой момент без частых смен стоп материала, что значительно повышает производительность ячейки по сравнению с решениями, которые предусматривают загрузку стоп при помощи погрузчика.

- **СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ПОСТАВКИ**
- **СОКРАЩЕНИЕ ЗАНИМАЕМОГО СКЛАДСКОГО ПРОСТРАНСТВА**
- **СОКРАЩЕНИЕ РАБОЧЕЙ СИЛЫ**
- **СОКРАЩЕНИЕ ОБРЕЗКОВ**
- **СНИЖЕНИЕ РИСКА ПОВРЕДИТЬ ПАНЕЛИ.**

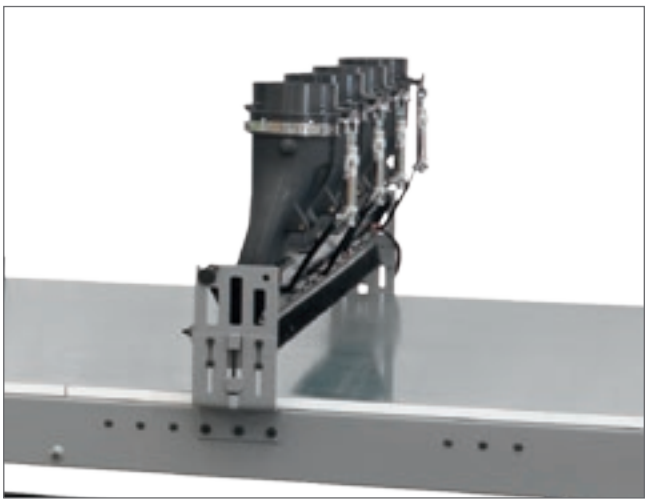
МАКСИМАЛЬНАЯ ЧИСТОТА ПРОДУКЦИИ И ЦЕХА

Разнообразные опциональные решения по очистке панели и среды, окружающей станок, что позволяет оператору не терять время на уборку.

Вытяжной кожух, регулируемый по 6 положениям.



Сборник пыли, расположенной снизу между станком и транспортёром выгрузки.



Дополнительный комплект аспирации для ленточного транспортёра выгрузки, состоящий из 2 вытяжных кожухов, один из которых располагается сверху транспортёра выгрузки, а другой в конце этого транспортёра.

МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ ДЛЯ ОПЕРАТОРА

Станки Biesse разработаны для обеспечения абсолютно безопасных рабочих условий для оператора.

Максимальная безопасность, надёжность и долговечность благодаря новым бамперам с фотоэлементами, не занимающими места на полу и не подверженными механическому износу.

22 наложенных друг на друга слоя боковых защитных шторок для защиты рабочего блока, которые являются подвижными, что позволяет машине работать на максимальной скорости в полной безопасности

Полная защита рабочего модуля. Максимальная обзорность машинной обработки. 5-ти цветный LED-индикатор отображающий состояние станка в реальном времени.

САМАЯ СОВРЕМЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ВСЕГДА ПОД РУКОЙ

BPAD

Консоль управления Wi-Fi для выполнения основных функций, необходимых на этапе подготовки рабочей зоны, а также оснащения рабочих групп и магазинов инструментов. bPad - это ценный инструмент при удалённой поддержке благодаря видеокамере и сканеру штрих-кодов.

BTOUCH

Новый сенсорный экран 21,5" обеспечивает интерактивное взаимодействие между пользователем и управляемым устройством, выполняя все функции, которые обычно исполняются при помощи мыши и клавиатуры. Полностью интегрирован в bSuite 3.0 (и последующие версии), оптимизирован для сенсорного управления и использует с максимальной простотой программные функции Biesse, установленные на станке.

BPAD И BTOUCH - ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ, КОТОРЫЕ МОГУТ ПОКУПАТЬСЯ ПОСЛЕ ПРИОБРЕТЕНИЯ МАШИНЫ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ФУНКЦИОНАЛЬНОСТИ И ПРИМЕНЕНИЯ ДОСТУПНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ.

INDUSTRY 4.0 READY

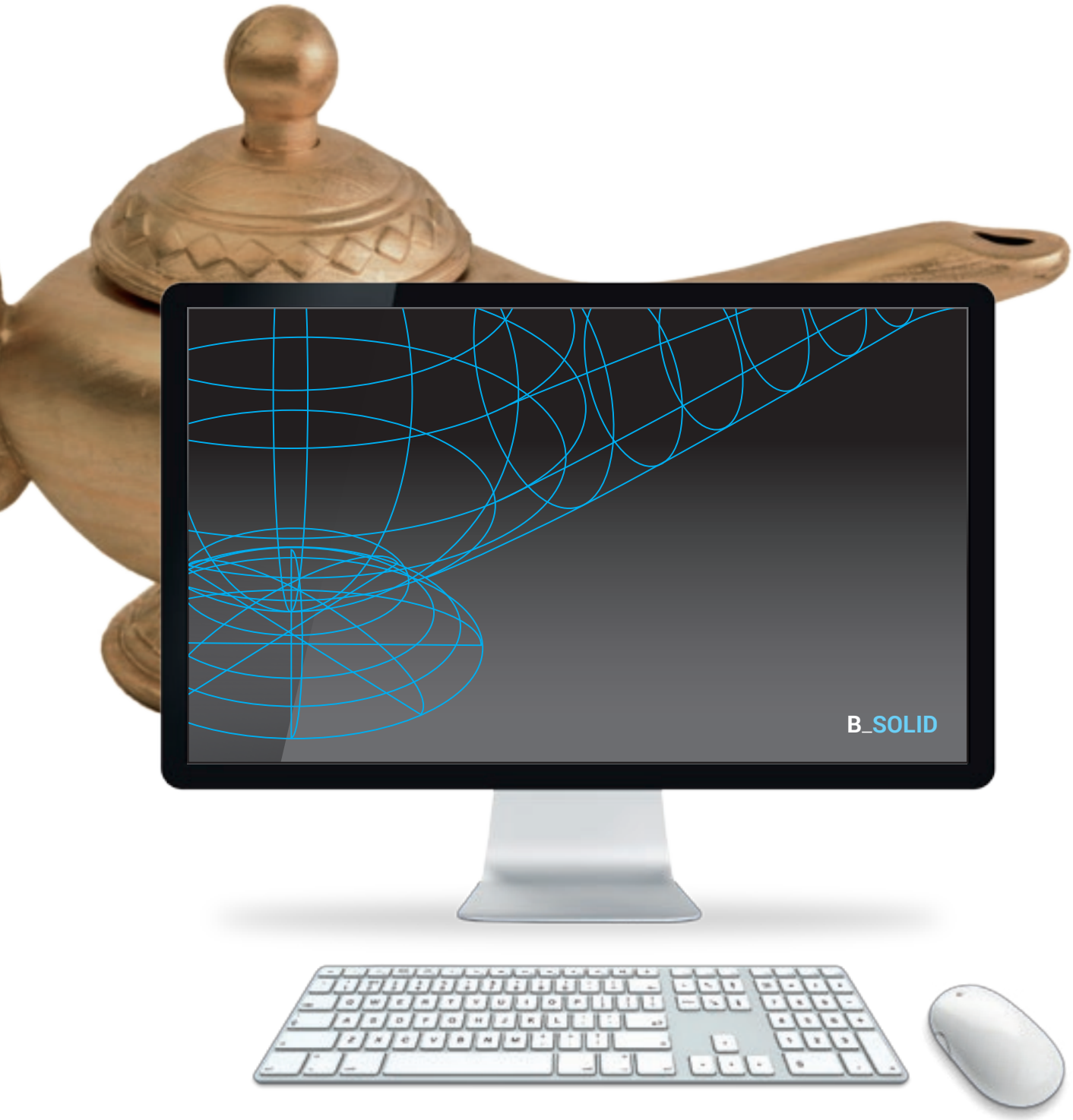
Industry 4.0 - это новый горизонт промышленного производства, базирующийся на цифровых технологиях, а также на станках, которые “общаются” с предприятиями. Оборудование способно самостоятельно обмениваться информацией и взаимодействовать при исполнении производственных процессов, будучи объединенным в интеллектуальные сети.

Biesse стремится трансформировать фабрики, принадлежащие нашим клиентам, в фабрики в реальном времени, которые готовы предоставить возможности цифрового производства. Интеллектуальные машины и программное обеспечение становятся незаменимыми инструментами, которые облегчают повседневную работу тех, кто ежедневно обрабатывает древесину и другие материалы.

ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ СТАНОВЯТСЯ ДОСТУПНЫМИ И ИНТУИТИВНЫМИ

B_SOLID - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ CAD/CAM СИСТЕМЫ 3D, КОТОРОЕ ПОЗВОЛЯЕТ, ИСПОЛЬЗУЯ ЕДИНУЮ ПЛАТФОРМУ, ВЫПОЛНЯТЬ ОБРАБОТКУ ЛЮБОГО ТИПА БЛАГОДАРЯ ВЕРТИКАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ, РАЗРАБОТАННЫМ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ОБРАБОТКИ.

- Проектирование в несколько кликов.
- Моделирование процесса обработки для предварительного отображения детали и получения указаний по её проектированию.
- Виртуальная реализация обработки детали для предотвращения столкновений и обеспечения оптимальной настройки станка.
- Моделирование процесса обработки с расчетом рабочего времени.


B_SOLID

СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ И ПРОСТОЯ

B_N

B_NEST ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ PLUGIN B_SUITE, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПО ТЕХНОЛОГИИ NESTING. ОН ПОЗВОЛЯЕТ ЛЕГКО СОЗДАВАТЬ СОБСТВЕННЫЕ ПРОЕКТЫ NESTING, СОКРАЩАЯ ПОТРЕБЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА И ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ.

- Сокращение стоимости производства.
- Упрощение работы оператора.
- Интеграция с программным обеспечением предприятия.

B_NEST

ИДЕИ ВОПЛОЩАЮТСЯ В ФОРМУ И МАТЕРИЮ

B_C

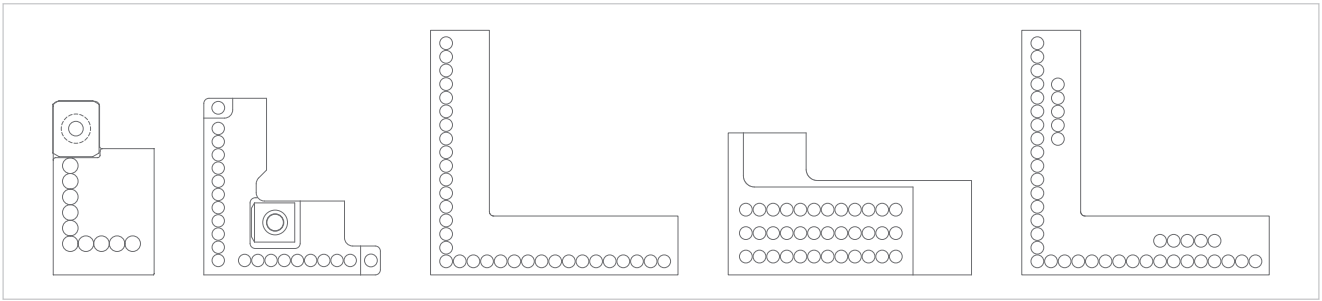
B_CABINET ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ УНИКАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ МЕБЕЛИ, ОТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ В ФОРМАТЕ 3D ДО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПОТОКА. ДЕЛАЕТ ВОЗМОЖНЫМ СОЗДАНИЕ ДИЗАЙНА ПОМЕЩЕНИЯ С БЫСТРЫМ ПЕРЕХОДОМ ОТ СОСТАВЛЯЮЩИХ ЕГО ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДО ФОТОРЕАЛИСТИЧЕСКИХ КАТАЛОЖНЫХ ИЗОБРАЖЕНИЙ, ОТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ПЕЧАТИ ДО ОТЧЕТОВ ПОТРЕБНОСТЕЙ, ВСЕ В ОДНОЙ СРЕДЕ.

B_CABINET FOUR (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МОДУЛЬ) ОБЕСПЕЧИВАЕТ УДОБНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ВСЕМИ РАБОЧИМИ ФАЗАМИ (РЕЗКА, ФРЕЗЕРОВАНИЕ, СВЕРЛЕНИЕ, ОБЛИЦОВКА, СБОРКА, УПАКОВКА) ОДНИМ ЩЕЛЧКОМ МЫШИ.

B_CABINET FOUR ВКЛЮЧАЕТ СРЕДУ, ПРЕДНАЗНАЧЕННУЮ ДЛЯ КОНТРОЛЯ В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ ДИНАМИКИ ФАЗ ПРОИЗВОДСТВА. ПОЭТОМУ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПОЛНЫЙ ПОЭТАПНЫЙ КОНТРОЛЬ ЗАКАЗА ЗА СЧЕТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ГРАФИКОВ И ВИДОВ В ФОРМАТЕ 3D.

B_CABINET

КОНФИГУРАЦИЯ



Сверлильные головы на 10-20-32-36-42 инструмента
Доступны с комплектом горизонтальных инструментов и пил.

АГРЕГАТЫ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ОБРАБОТОК ЛЮБОГО ТИПА

ЛУЧШЕ КАЧЕСТВО, ВЫШЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Горизонтальный двигатель с 1 выходом для вырезов под замки и горизонтальных обработок.

Многофункциональная группа, позиционируемая непрерывно на 360° под управлением ЧПУ, может нести агрегаты для исполнения специфических обработок (вырезы под замки, отверстия под петли, глубокие горизонтальные сверления, торцевание и т. п.).

Неподвижный вертикальный двигатель для вспомогательных операций при фрезеровании (пазование, антискольная обработка и т. п.).

SOPHIA

ДОБАВЛЕННАЯ ЦЕННОСТЬ МАШИН

SOPHIA кибер-платформа интернета вещей, созданная Biesse для своих клиентов, в содружестве с Accenture: для максимальной отдачи и оптимизации производственных процессов.

В режиме реального времени, платформа отслеживает и передает оператору информацию о этапе производства и задействованных станках. Подробные инструкции для еще более эффективной работы.

- 10% СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ
- 50% СОКРАЩЕНИЕ ПРОСТОЕВ ОБОРУДОВАНИЯ
- 10% УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
- 80% ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ НА ДИАГНОСТИКУ

SOPHIA ВЫВОДИТ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ОПЕРАТОРОМ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ.

IoT SOPHIA

IoT - платформа интернета вещей SOPHIA отображает конкретные характеристики станка с его удалённой диагностикой, анализом простоев и профилактикой поломок.
Эта платформа постоянно подключена к центру управления и позволяет оператору оперативно обращаться за помощью в службу поддержки (вызовы через приложение имеют высший приоритет) и вызвать специалиста для диагностики в течение гарантийного периода. С SOPHIA, клиенты получают техническую поддержку первой очереди.

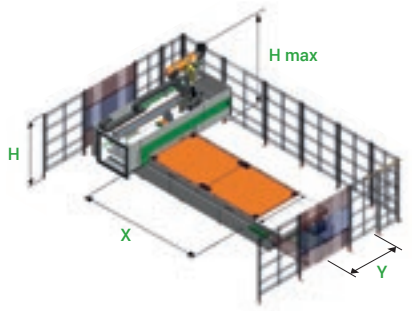
PARTS SOPHIA

PARTS SOPHIA новый, удобный и индивидуальный инструмент для заказа запасных частей Biesse. Портал предлагает клиентам, дилерам и филиалам компании персональную учетную запись, доступ к обновляемой базе технической документации на приобретенные станки и возможность формировать корзину заказа запасных частей, с отображением информации о текущих складских остатках и стоимости. Более того, ход выполнения заказа можно контролировать в любое время.

BIESSE

в ассоциации с accenture

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

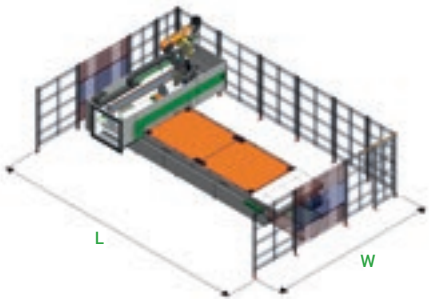


РАБОЧЕЕ ПОЛЕ И ВЫСОТА ПО Z

	X		Y		Z		H		H max	
	мм	inch	мм	inch	мм	inch	мм	inch	мм	inch
Rover B FT 1224	2465	97	1260	50	250	10	1980	78	2880	113
Rover B FT 1536	3765	148	1560	61	250	10	1980	78	2880	113
Rover B FT 1564	6450	254	1560	61	250	10	1980	78	2880	113
Rover B FT 1836	3765	148	1875	74	250	10	1980	78	2880	113
Rover B FT 2231	3100	122	2205	87	250	10	1980	78	2880	113
Rover B FT 2243	4300	169	2205	87	250	10	1980	78	2880	113
Rover B FT 2264	6450	254	2205	87	250	10	1980	78	2880	113

ГАБАРИТЫ - ДОСТУП СПЕРЕДИ

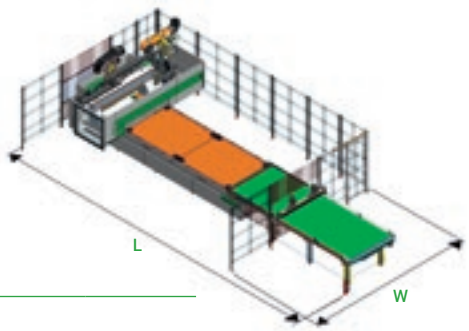
	L		W		W	
			Одиночная конфигурация		**Двойная конфигурация**	
	мм	inch	мм	inch	мм	inch
Rover B FT 1224	6855	270	5202	205	-	-
Rover B FT 1536	8128	320	5470	215	-	-
Rover B FT 1564	10820	426	5470	215	-	-
Rover B FT 1836	8130	320	5800	228	-	-
Rover B FT 2231	7348	289	6307	248	6607	260
Rover B FT 2243	8578	338	6307	248	6607	260
Rover B FT 2264	10704	421	6307	248	6607	260



Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии воспроизводят станки с опционами. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные из менения без какого-либо предварительного уведомления.

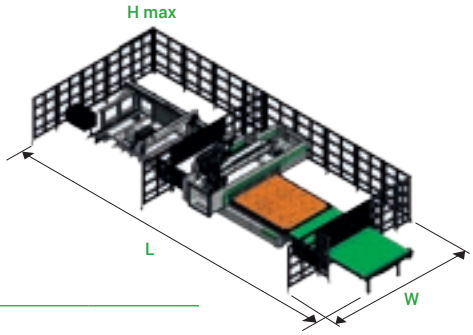
Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора станка с лопастным вакуумным насосом Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A). Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора и уровень удельной звуковой мощности (LwA) при работе на станке с эксцентриковым вакуумным насосом Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A). Погрешность измерения K dB(A) 4.

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковое давление) и UNI EN ISO 11202: 2009 (звуковое давление на рабочем месте оператора) при проходе панелей. Указанные значения шума являются уровнями испускания и и не могут служить в качестве точных оперативных значений. Несмотря на существование связи между уровнем испускания шума и экспозиции, эта связь не может быть использована в качестве точной методики для установления необходимости принятия дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень экспозиции, которой подвергается рабочая сила, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, иные источники пыли и шума и т. п., то есть количество рядом стоящих станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае эта информация позволяет пользователю станка лучше произвести оценку опасности и рисков.



ТОЛЬКО ВЫГРУЗНОЙ КОНВЕЙЕР

	мм	inch	мм	inch	мм	inch	мм	inch
	8210	323	7810	307	4742	187	-	-
	10710	422	10340	407	5050	199	-	-
	10704	421	10704	421	5380	212	-	-
	9046	356	8948	352	6307	248	6607	260
	11463	451	11365	447	6307	248	6607	260
	15547	612	14807	583	6307	248	6607	260



ЯЧЕЙКА НЕСТИНГ ТИПА А

	L				W			
	LH->RH		RH->LH		Одиночная конфигурация		Двойная конфигурация	
	мм	inch	мм	inch	мм	inch	мм	inch
Rover B FT 1224	10280	405	9730	383	4708	185	-	-
Rover B FT 1536	14106	555	13461	530	5060	199	-	-
Rover B FT 1836	14106	555	13461	530	5335	210	-	-
Rover B FT 2231	12102	476	11481	452	5707	225	6007	236
Rover B FT 2243	15762	621	15064	593	5707	225	6007	236
Rover B FT 2264	20499	807	19809	780	5707	225	6007	236

ЯЧЕЙКА НЕСТИНГ ТИПА В

	L				W			
	LH->RH		RH->LH		Одиночная конфигурация		Двойная конфигурация	
	мм	inch	мм	inch	мм	inch	мм	inch
Rover B FT 1224	12920	509	12940	509	4742	187	-	-
Rover B FT 1536	16660	656	16650	656	5080	200	-	-
Rover B FT 1836	16680	657	16650	656	5380	212	-	-
Rover B FT 2231	14678	578	14717	579	5707	225	6007	236
Rover B FT 2243	18308	721	18317	721	5707	225	6007	236
Rover B FT 2264	23075	908	23062	908	5707	225	6007	236

СЕРВИС И ЗАП ЧАСТИ

Прямое и оперативное взаимодействие между службами Сервиса и Запасных частей при обработке заявок на ремонт. Индивидуальная техническая поддержка ключевых клиентов специалистами Biesse в головном офисе и на местах.

СЕРВИС BIESSE

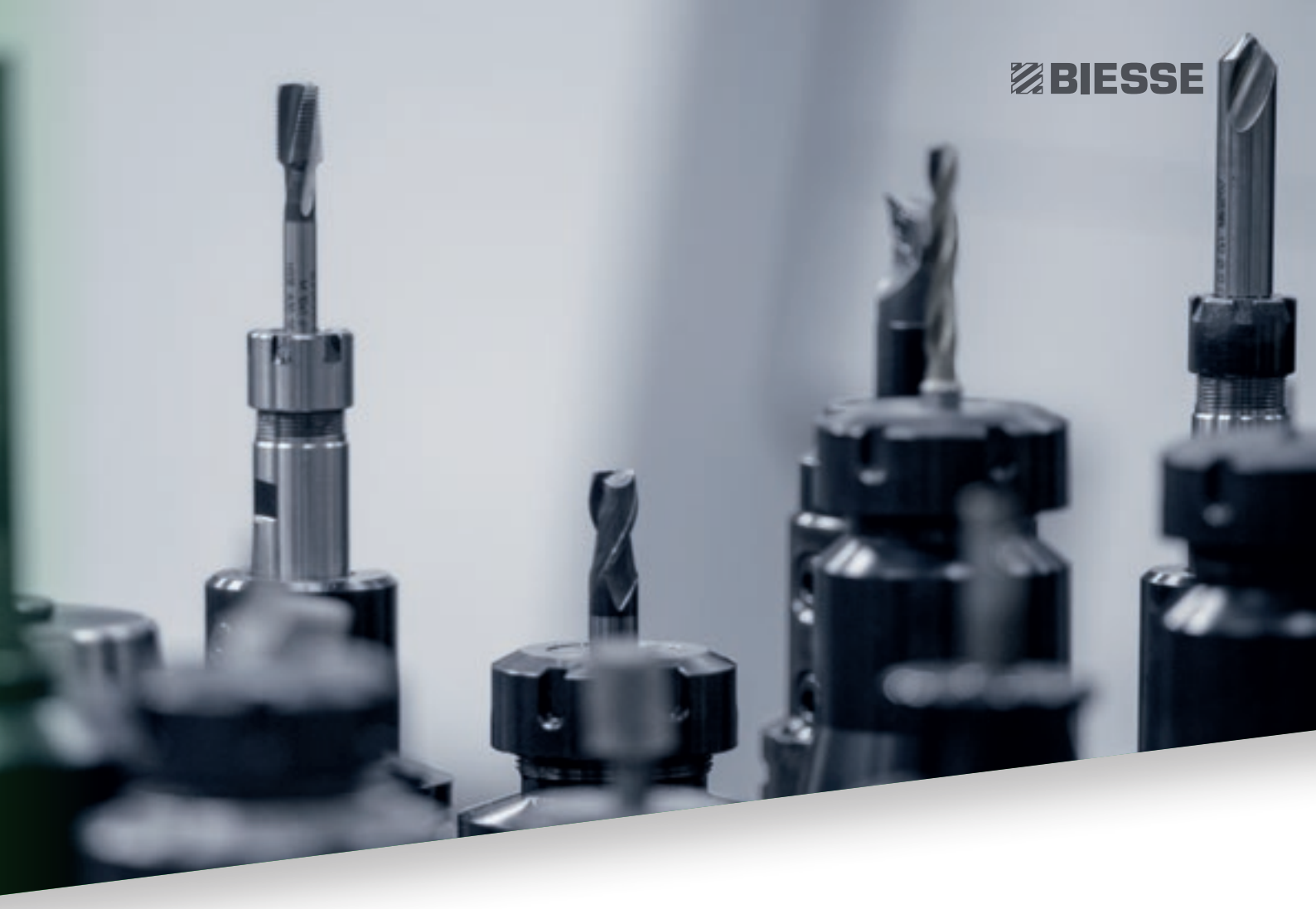
- Монтаж и наладка оборудования.
- Учебный центр для сотрудников Biesse и Дилеров; обучение клиента непосредственно на производстве.
- Технические осмотры, модернизация, ремонт и обслуживание.
- Поиск и устранение неисправностей, удалённая диагностика.
- Обновление программного обеспечения.

500
сервисных специалистов Biesse в Италии и по всему миру.

50
сервисных специалистов Biesse для дистанционной технической поддержки.

550
сертифицированных дилеров.

120
учебных курсов на разных языках ежегодно.



Biesse Group выстраивает, поддерживает и развивает прямые и конструктивные отношения с клиентом, чтобы всегда быть в курсе его потребностей, улучшать продукцию и услуги, предоставляемые через два профильных подразделения: Сервис и Запасные части.
Международная команда высококвалифицированных специалистов Biesse круглосуточно поддерживает клиентов для оперативного устранения неисправностей и поставки запасных частей.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ BIESSE

- Оригинальные запасные части Biesse и комплект запасных частей, персонализируемых в зависимости от модели станка.
- Помощь в идентификации детали.
- Офисы курьерских служб DHL, UPS и GLS, расположенные непосредственно на складе запчастей Biesse для ежедневных отгрузок.
- Оптимальное время выполнения заказа благодаря глобальной разветвленной сети дистрибуции с автоматизированными складами.

92%
заказов на устранение простоя станка, обработанных в течение 24 часов.

96%
заказов, выполняемых к заявленной дате.

100
специалистов по запчастям в Италии и в мире.

500
заказов, обрабатываемых ежедневно.

СДЕЛАНО С BIESSE

WOOD-SKIN + BIESSE. ДИНАМИЧНЫЙ ДИЗАЙН ПРИОБРЕТАЕТ ЧЕРТЫ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОСТИ

Цифровой материал. Так Джулио Масотти, основатель Wood-Skin, определяет его творение: два совмещенных слоя дерева («но могут быть и другие материалы») и центральный тканевый слой. Таким образом рождаются шедевры креативности и динамизма, с бесконечным числом сочетаний форм и архитектуры, характеризующихся мастерским штрихом, но в то же время метропольным вкусом. С 3 своими компаньонами, Стефано Баруффалди, Сузанной Тодескини и Джанлукой Ло Прести, Джулио в 2013 году основал Wood-Skin, создавая таким образом то, что станет запатентованным промышленным процессом для удовлетворения особых требований, «реализации сложных форм простым и экономичным образом для созданной среды и дизайна», - говорит Джулио.

Несомненно, необходимость, но также и большое желание экспериментирования привело молодой коллектив к уникальному творению, но при этом с безграничной сферой применения, «восполняя разрыв между возможностями цифровой презентации через программное обеспечение CAD и созданной средой, который сегодня является максимально ощутимым. Wood-Skin - цифровой материал, нацеленный на максимальное использование потенциала станков ЧПУ - цифровое производство - за счет использования композитного интеллектуального материала, который позволяет легко создавать неограниченные высокопрочные соединения там, где в этом есть необходимость». Инновация, технология, креативность: сильная идентичность и общее с Biesse призвание, с которой Wood-Skin разделило опыт в Вентура-Ламбрате в ходе проведения Мебельного салона.

«Мы хотели вместе изучить будущий потенциал производства при использовании Smart Materials, таких как Wood-Skin, и совместного увлечения инновацией. Мы дебютировали вме-

WOOD-SKIN.COM

СТАНКИ BIESSE ПОЗВОЛЯЮТ ПРЕОБРАЗОВАТЬ ДЕРЕВО И ДРУГИЕ МАТЕРИАЛЫ В ЦИФРОВОЙ ФОРМАТ, ГДЕ МАТЕРИЯ СТАНОВИТСЯ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ И ГОТОВОЙ ДЛЯ ПРИНЯТИЯ ДРУГИХ ФОРМ ПРИ ВЫХОДЕ ИЗ СТАНКА.

Giulio Masotti
Основатель

сте, представляя в сотрудничестве с MIT Бостона экспериментальный, но в то же время максимально конкретный проект: Programmable Table. Он представляет видение ближайшего будущего, когда мебель будет собираться сама по себе после ее выхода из станка. Это не только прототип, но конкретный результат, который в скором времени приведет к созданию серии продукции».
Кажущийся футуристическим сценарий, который, в действительности, является максимально конкретным, если поддерживается опытом, способным простым образом придать форму идеям. Как обрабатывающий центр Excel производства Biesse. «Позволяет нам воплотить наш запатентованный процесс, в связи с тем, что является максимально точным, универсальным и эффективным за счет сложных видов обработки в течение неограниченного количества раз. Это, при совмещении с материалом нового поколения, таким как Wood-Skin, может привести к различным, неординарным результатам. Станки Biesse позволяют нам изменить статус самой материи: мы преобразуем дерево и другие материалы в цифровой формат, где материя становится интеллектуальной и готовой для принятия новых формы при выходе из станка».

LIVE THE EXPERIENC

BIESSEGROUP.COM

50 YEARS

Технологии и сервис, открывающие новые горизонты для успеха наших клиентов по всему миру.

ПОЛУЧИ ОПЫТ ВМЕСТЕ С BIESSE GROUP В НАШИХ КАМПУСАХ ПО ВСЕМУ МИРУ.

BIESSEGROUP

5808A1245 может 2019

BIESSE.COM