

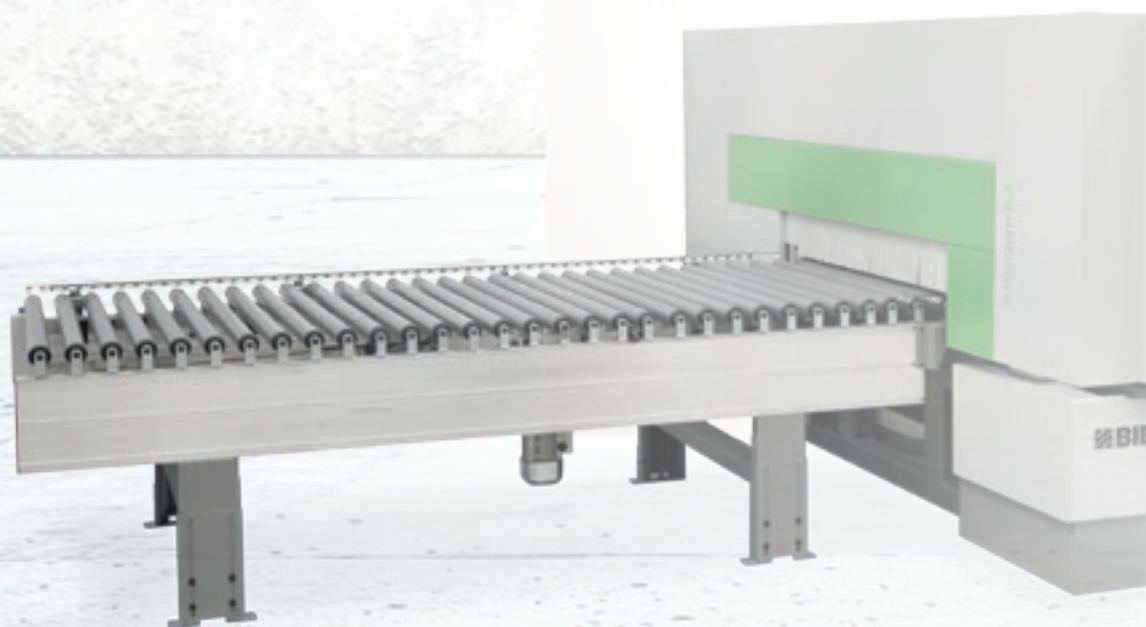
Insider M

сверлильный станок гибкого действия



 **BIESSE**

Когда конкурентоспособность
означает прекрасное
сочетание
производительности
и качества



Made **In** Biesse

Рынок запрашивает

такие изменения в производственных процессах, которые позволяют отвечать на всё более растущие запросы **продукции, персонализируемой под специфические требования клиента, при точном соблюдении кратчайших сроков поставки.** В современных условиях отсутствует уверенность в производственных объёмах и нет возможности производить, основываясь на статистических прогнозах. Продукция становится всё более диверсифицированной.

Biesse отвечает

на это **технологическими решениями,** способными удовлетворить требования предприятий, которые производят под заказ, значительно сокращая экономические затраты и время цикла. **Insider M** - это гибкий сверлильный станок, идеальный для обработок единичными партиями и производства в реальном времени. Это идеальный станок для производства мебели в собранном и разобранном виде, а также для вспомогательного производства полуфабрикатов.

- ▶ **Высокое качество обработки благодаря комбинированному циклу сверления.**
- ▶ **Сокращение времени цикла благодаря обработки по 6 сторонам панели.**
- ▶ **Широкие возможности встраивания для дополнения высокопроизводительных линий сверления.**

Все стороны панели
- за один проход



Insider M

сверлильный станок гибкого действия



Персонализация в зависимости от требований клиента

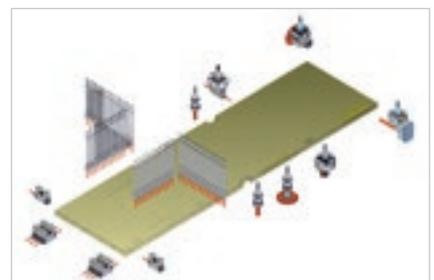
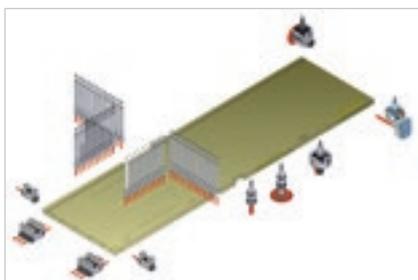
Возможность конфигурировать станок в зависимости от необходимой производительности и типа обработки. Insider M может конфигурироваться в версии FB или FT, в зависимости от количества и расположения сверлильных голов.



Insider M FB может конфигурироваться 4 сверлильными головками, из которых 2 нижние и 2 верхние.

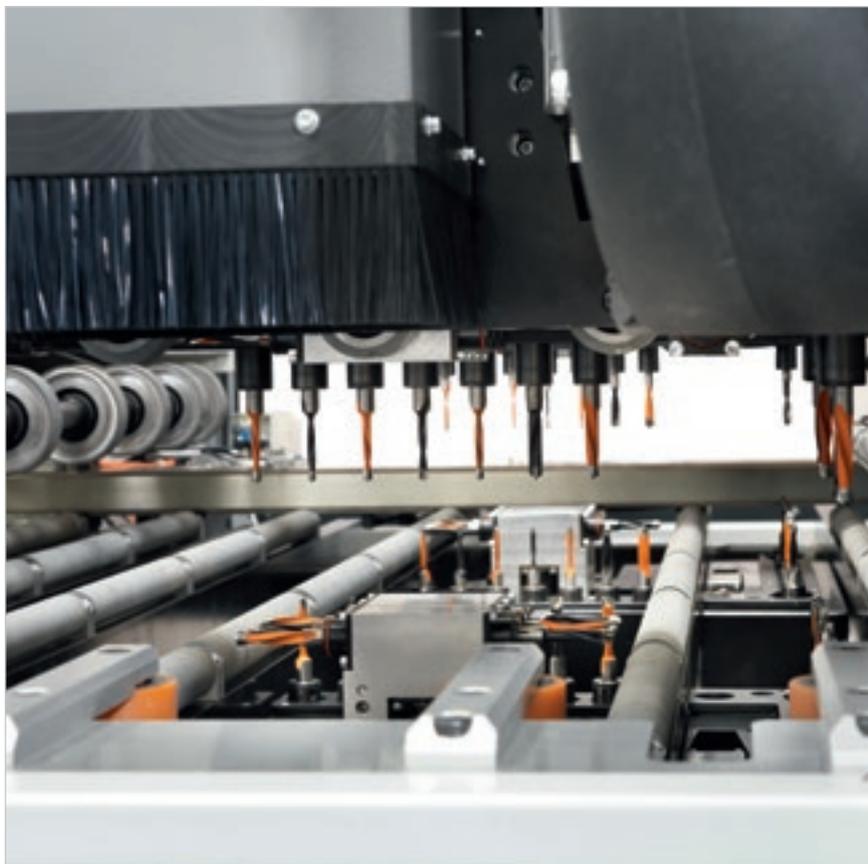


Insider M способен исполнять любые операции горизонтального и вертикального (верхнего и нижнего) сверления, пазования и обработок при помощи электрошпинделя.



Качество обработки

Insider M может обрабатывать все стороны панелей, позволяя сокращать время цикла, оптимизировать обработки и получать высокую производительность.



Нижние и верхние сверлильные головы для сквозного сверления, и горизонтальные шпиндели.



Верхняя сверлильная группа с вертикальными и горизонтальными шпинделями и группа электрошпинделя с магазином инструмента на 8 позиций.



Комбинированное сверление

Высокоточное выравнивание оси Z для 2 верхних и 2 нижних голов позволяет производить комбинированный цикл при достижении оптимального качества сквозного сверления без нанесения повреждений поверхности панелей.

THROUGH DRILLING

Высокие характеристики как при одиночной установке - производительность до 1500 деталей, так и при дополнительной установке в высокопроизводительную линию сверления - производительность до 2000 деталей, при этом 15% сверления приходится на верхнюю и нижнюю поверхность. Великолепное сочетание гибкости Biesse и итальянской технической мысли.

Максимальная сила удержания панели



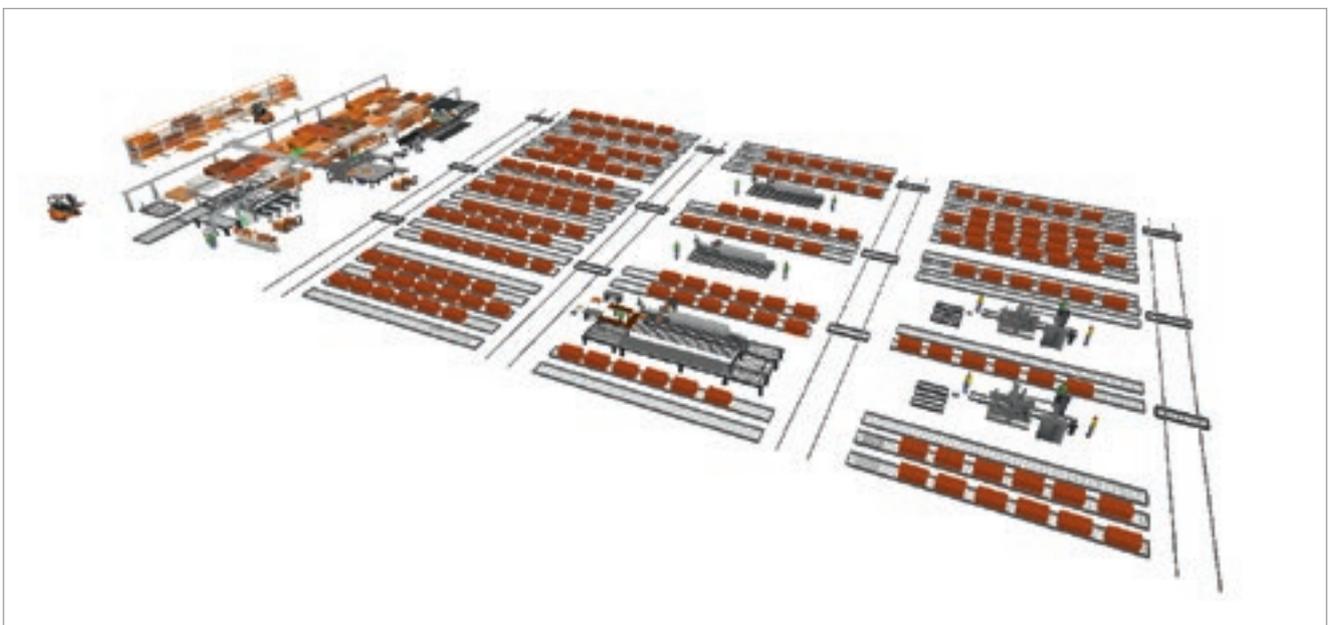
Перемещение панели производится при помощи надёжно разработанной комбинации системы ременной протяжки и бокового выравнивателя. Данная система позволяет производить размещение нижних групп под рабочим столом.



Система ввода панелей в сочетании с верхним прижимом обеспечивает надёжное удержание панели также и при сверлении снизу. Кроме того, оно позволяет, совместно со срабатыванием фотоэлемента на входе и с боковым выравнивателем, производить автоматическое считывание размеров заготовки.

Полное встраивание в производственный процесс фабрики

Insider M - это идеальное решение для гибкого сверления в процессах обработки единичных партий.



Система Batch-One с межоперационными магазинами (Буфер и Сортировщик), полностью встроенными в станок.

Гибкость при обработке малых партий

Процесс "Batch-One" для обработки по одной детали позволяет последовательно обрабатывать малые партии различных панелей в зависимости от производственной необходимости с нулевым временем на переналадку и с максимальной степенью оптимизации производительности, достигающей 1200 деталей в смену.





BATCH ONE

Единый проект с различными станками и производимыми процессами с достижением высоких производственных показателей. Широкая гамма технических решений Biesse, от раскроя до гибкого сверления, с особым вниманием к качеству форматирования детали. Великолепное сочетание гибкости Biesse и итальянской технической мысли.

Высокая технология становится доступной и интуитивной



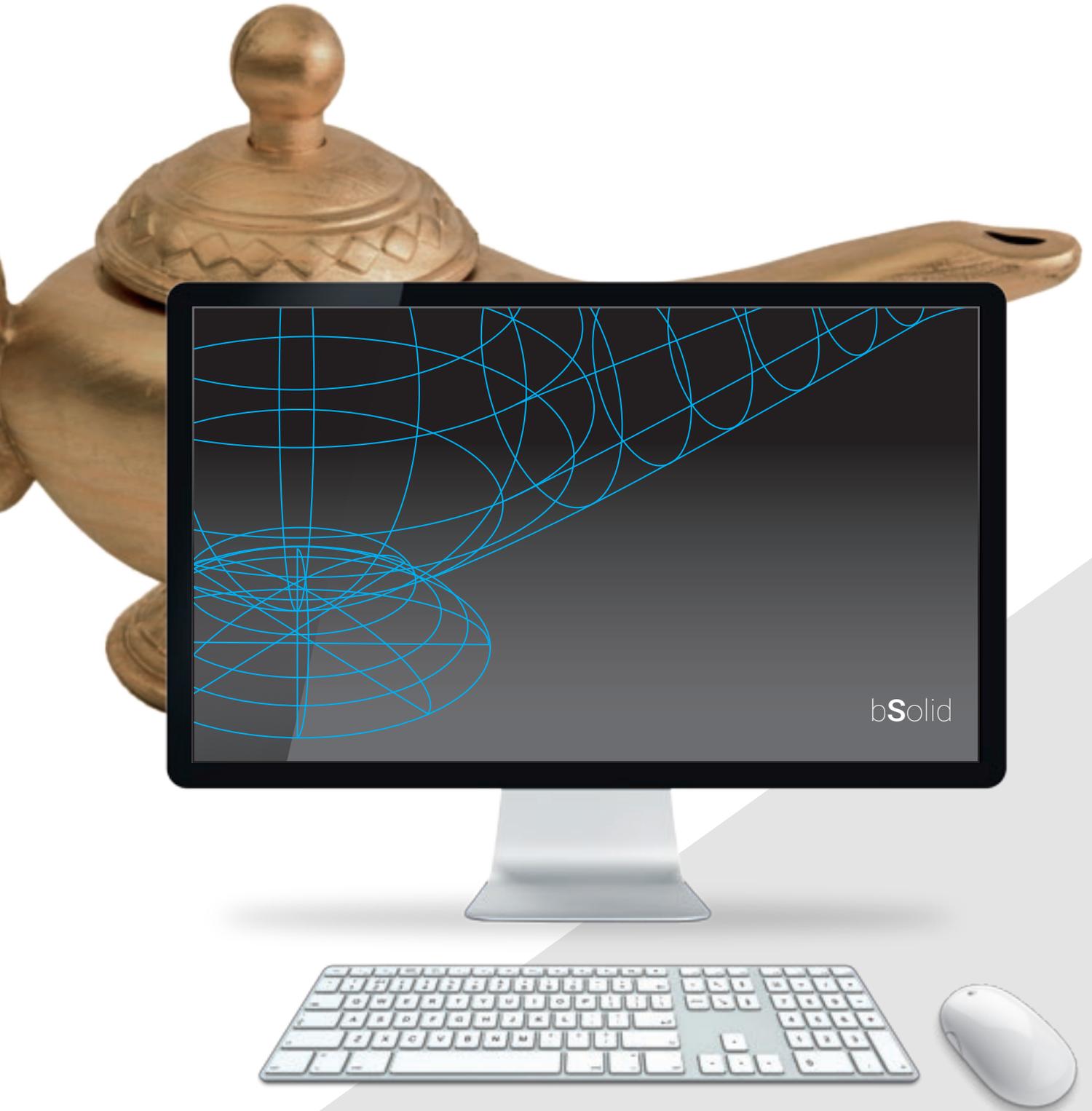
bSolid программное обеспечение cad/cam-системы 3D, которое позволяет, используя единую платформу, выполнять обработку любого типа благодаря кальным модулям, разработанным для специальных видов обработки.

- ▶ **Проектирование в несколько кликов, с безграничными возможностями.**
- ▶ **Моделирование процесса обработки для предварительного отображения детали и получения указаний по её проектированию.**
- ▶ **Виртуальная реализация обработки детали для предотвращения столкновений и обеспечения оптимальной настройки станка.**

Посмотрите рекламный ролик **bSolid** на:
youtube.com/biessegroup



bSolid



Безопасность и простота использования для оператора

Станки Biesse разработаны для обеспечения абсолютно безопасных рабочих условия для оператора.

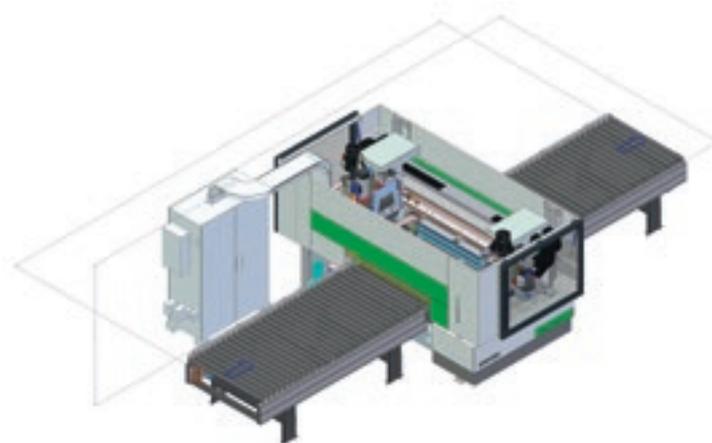


Максимальная видимость обработки. Светодиодная пятицветная полоска, показывающая состояние станка в реальном времени.



Простой и интуитивный пульт управления.

Технические данные



Габариты

	Insider M 800	Insider M 1300
X	7710 mm	7710 mm
Y	3460 mm	3940 mm
H	2230 mm	2230 mm
Высота рабочего стола	900 mm	900 mm

Рабочая Зона

	Insider M 800	Insider M 1300
Длина по X	min 260 - max 3000 mm	min 260 - max 3000 mm
Длина по Y	min 60 - max 800 mm	min 60 - max 1300 mm
Высота по Z	min 10 - max 60 mm	min 10 - max 60 mm

Скорость

	Insider M 800 - Insider M 1300
перемещение по осям	X= 65 / Y= 95 / Z= 25
Вертикальные шпиндели	min 3000 - max 7200 rpm
Электрошпиндели	min 12000 - max 24000 rpm

Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора станка с лопастным вакуумным насосом Lpa=80dB(A). Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора и уровень удельной звуковой мощности (LWA) при работе на станке с эксцентриковым вакуумным насосом Lwa=99dB(A). Погрешность измерения K dB(A) 4.

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковое давление) и UNI EN ISO 11202: 2009 (звуковое давление на рабочем месте оператора) при прохождении панелей. Указанные значения шума являются уровнями испускания и не могут служить в качестве точных оперативных значений. Несмотря на существование связи между уровнем испускания шума и экспозиции, эта связь не может быть использована в качестве точной методики для установления необходимости принятия дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень экспозиции, которой подвергается рабочая сила, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, иные источники пыли и шума и т. п., то есть количество рядом стоящих станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае эта информация позволяет пользователю станка лучше произвести оценку опасности и рисков.

Service & Parts

Прямая и быстрая координация заявок на ремонт в отделе сервисного обслуживания и запчастей. Служба поддержки Key Customers со специалистами компании Biesse в головном офисе и (или) на предприятии клиента.

Biesse Service

- ▶ Установка и пуск станков и систем.
- ▶ Учебный центр для обучения специалистов сети Biesse, филиалов, дилеров и непосредственно на предприятии клиента.
- ▶ Техосмотры, модернизация, ремонт и техобслуживание.
- ▶ Поиск и устранение неисправностей и удалённая диагностика.
- ▶ Обновление программного обеспечения.

500 / специалистов сети Biesse в Италии и во всём мире.

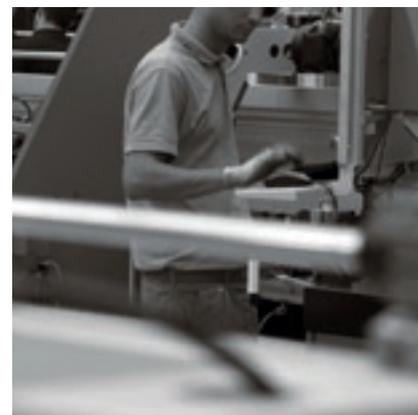
50 / специалистов Biesse, работающих в сфере удалённого обслуживания.

550 / сертифицированных дилеров.

120 / многоязыковых учебных курсов ежегодно.

Компания Biesse разрабатывает, выстраивает и поддерживает прямые и конструктивные отношения с клиентом, чтобы всегда быть в курсе его потребностей, улучшать свою продукцию и сервисное обслуживание, используя для этого специально отведённые разделы: Biesse Service и Biesse Parts.

Компания имеет глобальную сеть сервисных центров и команду высококвалифицированных специалистов, обеспечивая по всему миру оказание сервисных услуг и поставку запасных частей для станков, а также установку компонентов на месте и онлайн-поддержку в режиме "24/7".



Biesse Parts

- ▶ Оригинальные запчасти Biesse и комплект запчастей, персонализируемых в зависимости от модели станка.
- ▶ Помощь в идентификации детали.
- ▶ Офисы курьерских служб DHL, UPS и GLS, расположенные на складе запчастей Biesse, и многократные ежедневные доставки.
- ▶ Оптимизированное время оплаты благодаря развитой дилерской сети по всему миру с автоматизированными и перемещаемыми складами.

87% 

заказов на устранение простоя станка, обработанных в течение 24 часов.

95% 

заказов, выполненных в назначенное время.

100 

специалистов по запчастям в Италии и в мире.

500 

заказов, обрабатываемых каждый день.

Made **With** Biesse

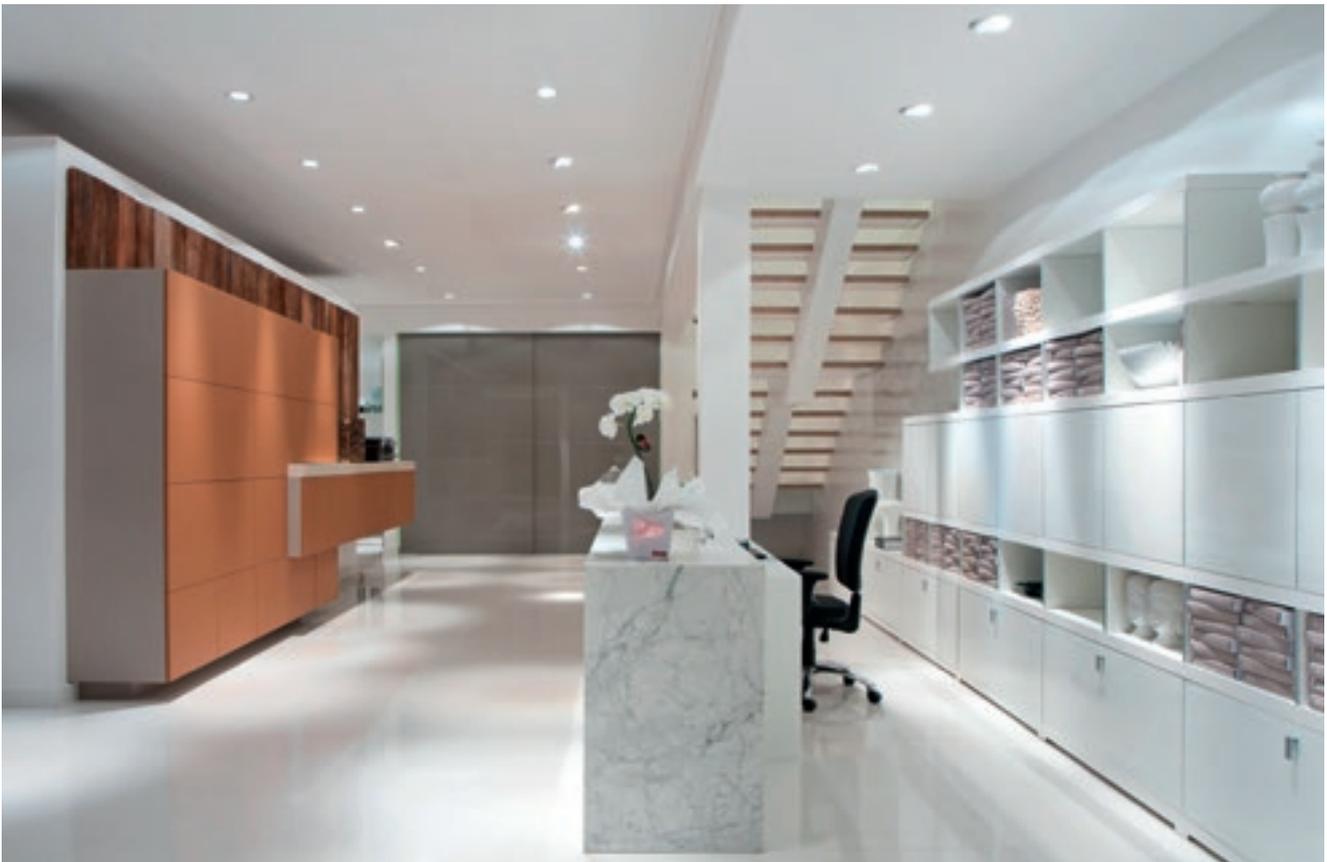
Италия как образец дизайна и инноваций

Одна из марок изготовителей мебели, наиболее известных в Бразилии - "SCA", имеет своим основным бизнесом производство мебели для крупных фирм, больших офисов, отелей и судостроения. Около 70 точек продаж в Бразилии и 6 за её пределами. "Италия - это образец дизайна и инноваций. Также и с точки зрения технологии сейчас для нас это бесспорный образец. Прежде, чем произвести инвестиции, мы внимательно

оцениваем потенциального поставщика, анализируя сервис, своевременность ответов, доступность страны-изготовителя. Не стану скрывать, что мы оценивали предложения и других поставщиков, но выбрали итальянского, потому что от Biesse мы всегда получали сервис и консультации на высоте наших ожиданий". Сегодня Biesse - это наилучший партёр. Мы имеем высокий уровень доверия в его отношении, в отношении его

работы, профессионализма и опыта, на основе того персонала, который представляет его в нашей стране.

Источник: фрагмент интервью Президента "Sca Indústria de Móveis" Клаудио Манфроя



[http:// www.sca.com.br](http://www.sca.com.br)



Гамма сверлильных станков Biesse

ВЕРТИКАЛЬНОЕ СВЕРЛЕНИЕ И ЗАБИВКА



Skipper V31



Brema Eko 2.1



Brema Eko 2.2



Brema Eko 902



Brema Vektor 15

ВЕРТИКАЛЬНОЕ СВЕРЛЕНИЕ И ЗАБИВКА



Brema Vektor 25



Brema Idrak



Active Drill



Insider FT2



Insider FTT



Insider M

СВЕРЛЕНИЕ

СВЕРЛЕНИЕ



Insider Door FB



Techno Line



Elix



Matrix



Insider Door KB

СВЕРЛЕНИЕ И ЗАБИВКА



BIESSE

INTERMAC

DIAMUT

MECHATRONICS

In

1 промышленная группа, 4 бизнес-сектора и 9 производственных предприятий.

How

14 млн €/год на исследования и разработки и 200 зарегистрированных патентов.

Where

37 филиала и 300 агентов и дистрибьюторов.

With

клиенты в 120 странах, среди которых дизайнеры, производители мебели, рамных изделий, компонентов для строительства, кораблестроения и авиации.

We

3800 работников во всём мире.

